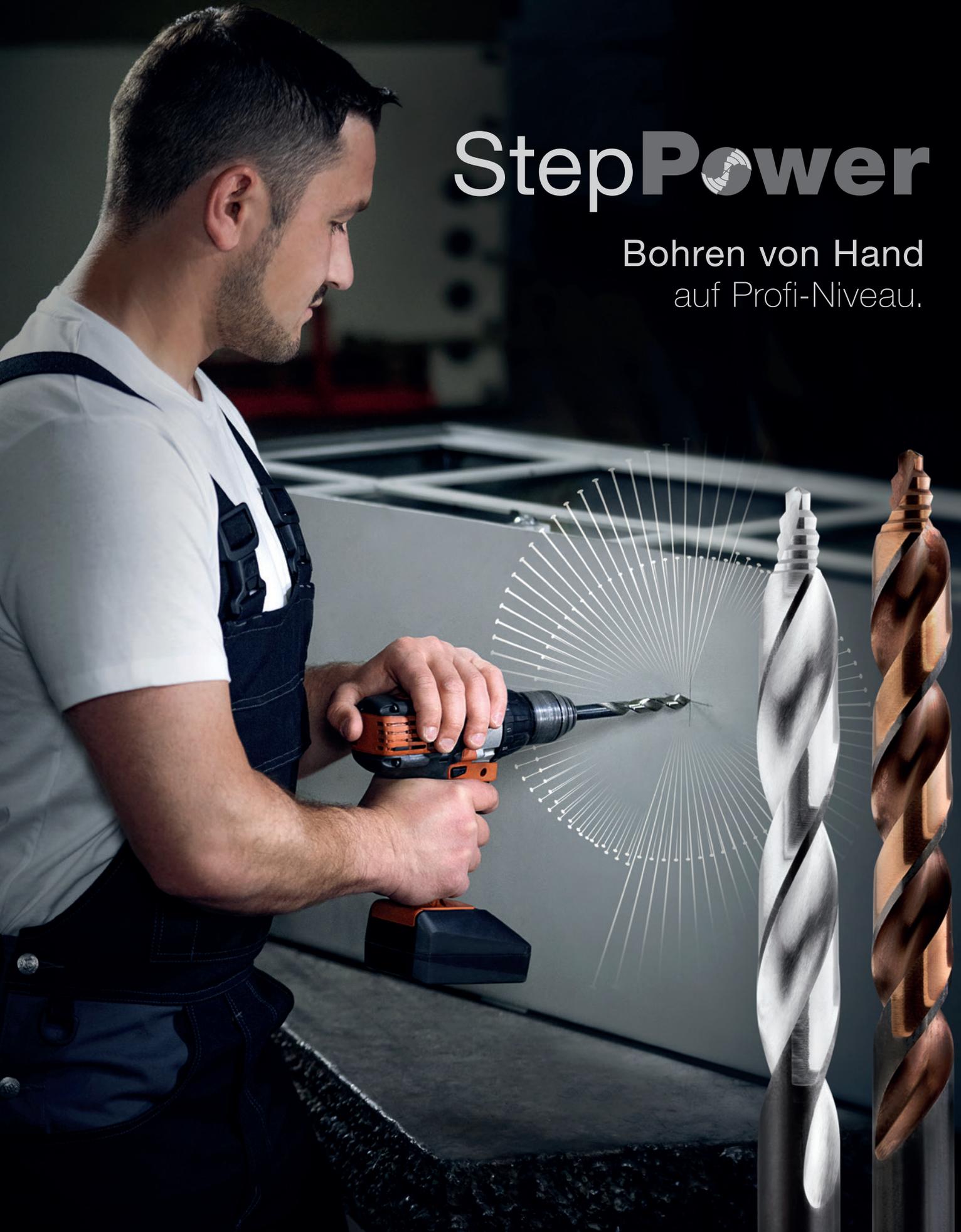


GÜHRING

StepPower

Bohren von Hand
auf Profi-Niveau.



StepPower

Ein Muss für jeden Werkzeugkoffer.

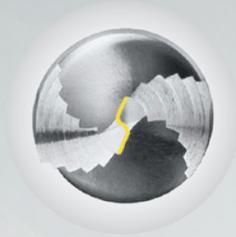
Der StepPower ist das perfekte Werkzeug für exakte Bohrungen mit dem Akkuschauber oder der Handbohrmaschine – ohne Ankörnen oder Vorbohren. Die neuartige Stufengeometrie sorgt dafür, dass das Material schrittweise bis zum gewünschten Durchmesser abgetragen wird. Das ermöglicht müheloses Bohren ohne Kraftaufwand und schont den Akku.

Mit dem spiralisierten Stufenbohrer lassen sich nahezu gratfreie Bohrungen in allen gängigen Materialien wie Hartholz, Kunststoff oder Metall anfertigen. Auch Verbundwerkstoffe bearbeitet das Werkzeug problemlos.

Das macht den StepPower zum unverzichtbaren Allrounder für jede Werkstatt und Baustelle.



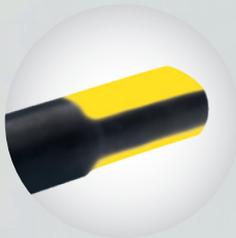
Der StepPower auf Youtube:
überzeugt in weniger als zwei Minuten.



Hervorragende Selbstzentrierung ohne Vorbohren – auch auf zylindrischen Oberflächen dank schnittfreudigem Spitzenanschliff.



Mühelose Bearbeitung mit gratarmen Bohrungsaustritten dank innovativer Stufengeometrie.



Kein Durchrutschen im Bohrfutter dank rutschfestem 3-Flächen-Schaft.



Herausragende Standzeiten auch bei härtesten Werkstoffen mit der HSCO-Ausführung.

Präzise handgeführte Bohrungen. Der StepPower **performt in jeder Branche.**



Einsatzbereiche

- Fensterbau und -montage
- Heizung- und Klimatechnik
- Karosseriebau und KFZ-Handwerk
- Innerbetriebliche Wartung und Instandhaltung (MRO)
- Stahl- und Metallbau
- Maschinen- und Apparatebau
- Elektro- und Schaltschrankbau
- Dach- und Holzbau
- Treppen- und Geländerbau

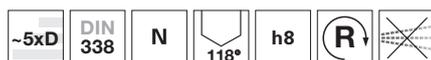


Anwendungsbeispiele

- Bohren von Blechen und Flachmaterialien
- Bohren von Verbundwerkstoffen, z.B. Metall- und Kunststoffprofile
- Bohren von Stahlträgern
- Bohren von Rundmaterialien
- Bohren von Holz- oder Kunststoffplatten
- Aufbohren von Nieten



Spiralbohrer-Sätze



| | | |
|----------|---|---|
| P | • | neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie bis zu 6 Stufen • 118° Spitzenanschliff mit optimierter, schnittfreudiger Kreuzauspitzung für eine präzise Zentrierung • 3-Flächen-Schaft verhindert Durchrutschen im Bohrfutter • exakte, kreisrunde Bohrungen • optimal für Handbohrmaschinen |
| M | ○ | |
| K | • | |
| N | ○ | |
| S | ○ | |
| H | ○ | |

Schneidstoff **HSS**

Oberfläche



Schaftform

zyl.

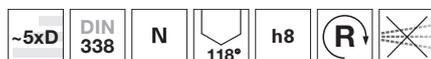


Artikel-Nr.

9501

| d1 | steigend um | Stück/Satz | Bestell-Nr. |
|----------|-------------|------------|-------------|
| mm | mm | | |
| 1,0-10,0 | 0,5 | 19 | 9501 0.013 |
| 1,0-13,0 | 0,5 | 25 | 9501 0.014 |

Spiralbohrer-Sätze



| | | |
|----------|---|--|
| P | • | neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie bis zu 6 Stufen • 118° Spitzenanschliff mit optimierter, schnittfreudiger Kreuzauspitzung für eine präzise Zentrierung • 3-Flächen-Schaft verhindert Durchrutschen im Bohrfutter • 5%-kobaltlegierter HSCO-Stahl für eine hohe Verschleißfestigkeit • exakte, kreisrunde Bohrungen • optimal für Handbohrmaschinen |
| M | • | |
| K | • | |
| N | ○ | |
| S | ○ | |
| H | ○ | |

Schneidstoff **HSCO**

Oberfläche



Schaftform

zyl.



Artikel-Nr.

9503

| d1 | steigend um | Stück/Satz | Bestell-Nr. |
|----------|-------------|------------|-------------|
| mm | mm | | |
| 1,0-10,0 | 0,5 | 19 | 9503 0.013 |
| 1,0-13,0 | 0,5 | 25 | 9503 0.014 |

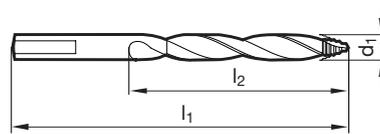
Spiralbohrer kurz


 Schneidstoff **HSS**

 Oberfläche 

Schaffform zyl.

- P** • neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie bis zu 6 Stufen • 118° Spitzenanschliff mit optimierter, schnittfreudiger
- M** ○ Kreuzauspitzung für eine präzise Zentrierung • 3-Flächen-Schaft verhindert Durchrutschen im Bohrfutter • exakte, kreisrunde Bohrungen
- K** • optimal für Handbohrmaschinen
- N** ○
- S** ○
- H** ○


 Artikel-Nr. **9500**

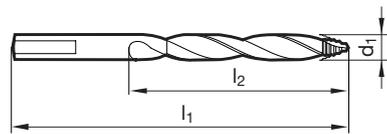
| d1 | l1 | l2 | Bestell-Nr. | d1 | l1 | l2 | Bestell-Nr. |
|-------|-------|-------|-------------|--------|--------|--------|-------------|
| mm | mm | mm | | mm | mm | mm | |
| 1,000 | 34,00 | 12,00 | 9500 1.000 | 6,500 | 101,00 | 63,00 | 9500 6.500 |
| 1,500 | 40,00 | 18,00 | 9500 1.500 | 6,800 | 109,00 | 69,00 | 9500 6.800 |
| 2,000 | 49,00 | 24,00 | 9500 2.000 | 7,000 | 109,00 | 69,00 | 9500 7.000 |
| 2,500 | 57,00 | 30,00 | 9500 2.500 | 7,500 | 109,00 | 69,00 | 9500 7.500 |
| 3,000 | 61,00 | 33,00 | 9500 3.000 | 8,000 | 117,00 | 75,00 | 9500 8.000 |
| 3,200 | 65,00 | 36,00 | 9500 3.200 | 8,500 | 117,00 | 75,00 | 9500 8.500 |
| 3,300 | 65,00 | 36,00 | 9500 3.300 | 9,000 | 125,00 | 81,00 | 9500 9.000 |
| 3,500 | 70,00 | 39,00 | 9500 3.500 | 9,500 | 125,00 | 81,00 | 9500 9.500 |
| 4,000 | 75,00 | 43,00 | 9500 4.000 | 10,000 | 133,00 | 87,00 | 9500 10.000 |
| 4,100 | 75,00 | 43,00 | 9500 4.100 | 10,200 | 133,00 | 87,00 | 9500 10.200 |
| 4,200 | 75,00 | 43,00 | 9500 4.200 | 10,500 | 133,00 | 87,00 | 9500 10.500 |
| 4,500 | 80,00 | 47,00 | 9500 4.500 | 11,000 | 142,00 | 94,00 | 9500 11.000 |
| 4,900 | 86,00 | 52,00 | 9500 4.900 | 11,500 | 142,00 | 94,00 | 9500 11.500 |
| 5,000 | 86,00 | 52,00 | 9500 5.000 | 12,000 | 151,00 | 101,00 | 9500 12.000 |
| 5,100 | 86,00 | 52,00 | 9500 5.100 | 12,500 | 151,00 | 101,00 | 9500 12.500 |
| 5,200 | 86,00 | 52,00 | 9500 5.200 | 13,000 | 151,00 | 101,00 | 9500 13.000 |
| 5,500 | 93,00 | 57,00 | 9500 5.500 | | | | |
| 6,000 | 93,00 | 57,00 | 9500 6.000 | | | | |

Spiralbohrer kurz



| | |
|--------------|---|
| Schneidstoff | HSCO |
| Oberfläche |  |
| Schaftform | zyl. |

- P** • neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie bis zu 6 Stufen
 - M** • für eine präzise Zentrierung • 3-Flächen-Schaft verhindert Durchrutschen im Bohrfutter
 - K** • 5%-kobaltlegierter HSCO-Stahl für eine hohe Verschleißfestigkeit
 - N** ○
 - S** ○
 - H** ○
- 118° Spitzenanschliff mit optimierter, schnittfreudiger Kreuzausspitzung
 • exakte, kreisrunde Bohrungen • optimal für Handbohrmaschinen



Artikel-Nr. **9502**

| d1 | l1 | l2 | Bestell-Nr. | d1 | l1 | l2 | Bestell-Nr. |
|-------|-------|-------|-------------|--------|--------|--------|-------------|
| mm | mm | mm | | mm | mm | mm | |
| 1,000 | 34,00 | 12,00 | 9502 1.000 | 6,500 | 101,00 | 63,00 | 9502 6.500 |
| 1,500 | 40,00 | 18,00 | 9502 1.500 | 6,800 | 109,00 | 69,00 | 9502 6.800 |
| 2,000 | 49,00 | 24,00 | 9502 2.000 | 7,000 | 109,00 | 69,00 | 9502 7.000 |
| 2,500 | 57,00 | 30,00 | 9502 2.500 | 7,500 | 109,00 | 69,00 | 9502 7.500 |
| 3,000 | 61,00 | 33,00 | 9502 3.000 | 8,000 | 117,00 | 75,00 | 9502 8.000 |
| 3,200 | 65,00 | 36,00 | 9502 3.200 | 8,500 | 117,00 | 75,00 | 9502 8.500 |
| 3,300 | 65,00 | 36,00 | 9502 3.300 | 9,000 | 125,00 | 81,00 | 9502 9.000 |
| 3,500 | 70,00 | 39,00 | 9502 3.500 | 9,500 | 125,00 | 81,00 | 9502 9.500 |
| 4,000 | 75,00 | 43,00 | 9502 4.000 | 10,000 | 133,00 | 87,00 | 9502 10.000 |
| 4,100 | 75,00 | 43,00 | 9502 4.100 | 10,200 | 133,00 | 87,00 | 9502 10.200 |
| 4,200 | 75,00 | 43,00 | 9502 4.200 | 10,500 | 133,00 | 87,00 | 9502 10.500 |
| 4,500 | 80,00 | 47,00 | 9502 4.500 | 11,000 | 142,00 | 94,00 | 9502 11.000 |
| 4,900 | 86,00 | 52,00 | 9502 4.900 | 11,500 | 142,00 | 94,00 | 9502 11.500 |
| 5,000 | 86,00 | 52,00 | 9502 5.000 | 12,000 | 151,00 | 101,00 | 9502 12.000 |
| 5,100 | 86,00 | 52,00 | 9502 5.100 | 12,500 | 151,00 | 101,00 | 9502 12.500 |
| 5,200 | 86,00 | 52,00 | 9502 5.200 | 13,000 | 151,00 | 101,00 | 9502 13.000 |
| 5,500 | 93,00 | 57,00 | 9502 5.500 | | | | |
| 6,000 | 93,00 | 57,00 | 9502 6.000 | | | | |

BOHREN
FRÄSEN
GEWINDEN
REIBEN
SENKEN / ENTGRATEN
TIEFLOCHBOHREN
PKD / PCBN
EINSTECHSYSTEME
ENDENBEARBEITUNG
SPANNMITTEL
SONDERWERKZEUGE
DIENSTLEISTUNGEN



since 1898

GÜHRING

Postfach 100247 • 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 • 72458 Albstadt
Germany

T +49 74 31 17-0
F +49 74 31 17-21 279

info@guehring.de
www.guehring.com

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.