

SCHNELL SERVICE

**FERTIGUNG IN MAX.
15 ARBEITSTAGEN!**

zzgl. Transportzeiten

EB 100

EINLIPPEN-TIEFLOCHBOHRER
EB 100 BLANK ODER BESCHICHTET!

Ihr maßgeschneiderter VHM-Einlippen-Tieflochbohrer
innerhalb weniger Arbeitstage:
der Gühring Tieflochbohrer-Schnellservice macht's möglich.
Sonderwerkzeuge innerhalb von 15 Arbeitstagen!

DIE AUSFÜHRUNGSMÖGLICHKEITEN

■ Spannurlängen und Durchmesser:

30 mm Ø 0,900 | 1,000 | 1,100 | 1,191 | 1,200 | 1,300 | 1,400 | 1,500 | 1,588 | 1,600 | 1,900 | 1,984 | 2,000

45 mm Ø 0,900 | 1,000 | 1,100 | 1,191 | 1,200 | 1,300 | 1,400 | 1,500 | 1,588 | 1,600 | 1,900 | 1,984 | 2,000 |
2,500 | 2,700 | 3,000 | 3,200

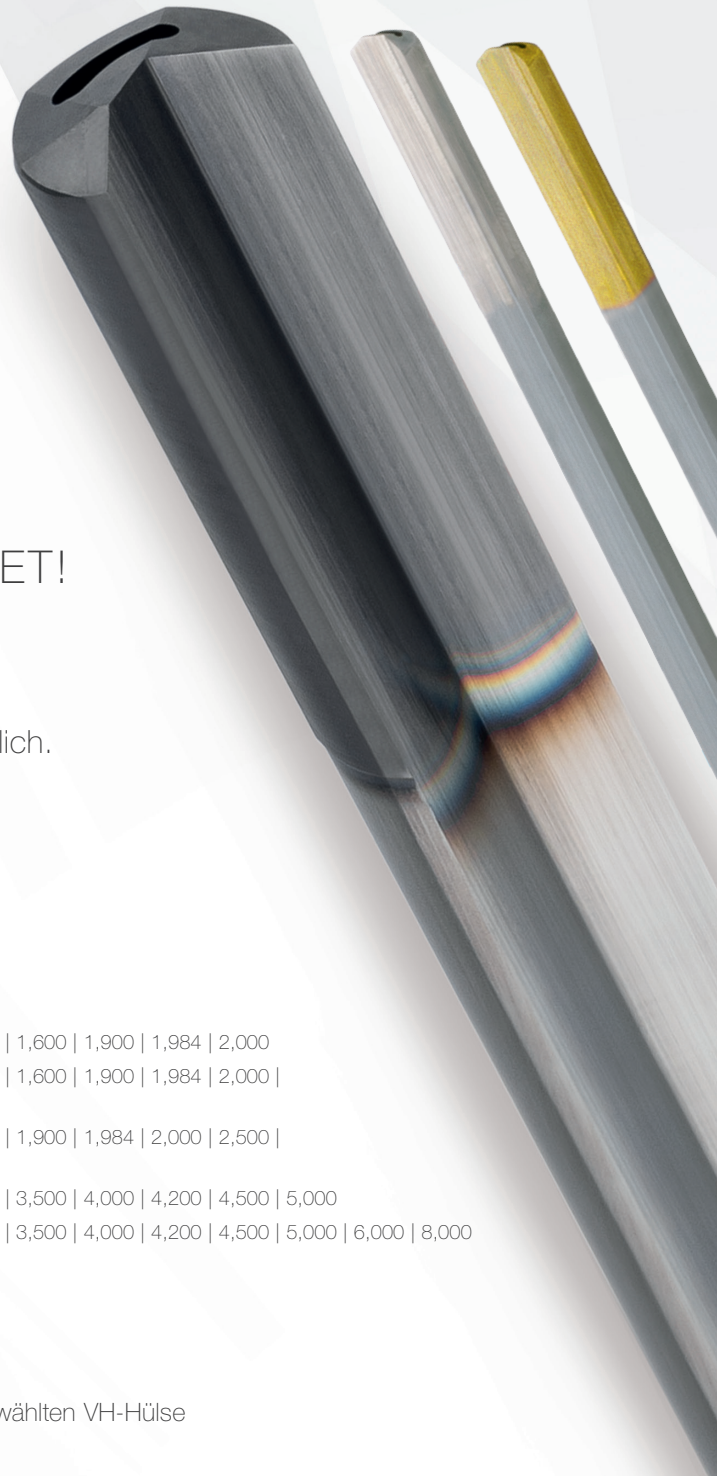
80 mm Ø 1,000 | 1,100 | 1,191 | 1,200 | 1,300 | 1,400 | 1,500 | 1,588 | 1,600 | 1,900 | 1,984 | 2,000 | 2,500 |
2,700 | 3,000 | 3,200 | 3,500 | 4,000 | 4,200 | 4,500 | 5,000

120 mm Ø 1,500 | 1,588 | 1,600 | 1,984 | 2,000 | 2,500 | 2,700 | 3,000 | 3,200 | 3,500 | 4,000 | 4,200 | 4,500 | 5,000

160 mm Ø 1,500 | 1,588 | 1,600 | 1,984 | 2,000 | 2,500 | 2,700 | 3,000 | 3,200 | 3,500 | 4,000 | 4,200 | 4,500 | 5,000 | 6,000 | 8,000

- Standardgeometrie AB-001
- HM-Sorte K30/K40
- Umfangsform G
- blank oder in Kombination mit gängigen Beschichtungen
- in Kombination mit Einspannhülsen nach DIN 6535 oder einer ausgewählten VH-Hülse

! **Sämtliche Tieflochbohrer müssen beim Anbohren geführt werden.
Tieflochbohrer dürfen nie mit voller Drehzahl frei im Maschinenraum bewegt werden.**



IN NUR VIER SCHRITTEN ZUM RICHTIGEN WERKZEUG:

1

NENN-Ø
Bitte wählen Sie einen Durchmesser der Auflistung **!** des Tieflochbohrer-Schnellservices

2

SPANNUTTLÄNGE
Bitte wählen Sie 30 mm | 45 mm | 80 mm | 120 mm | 160 mm

3

EINSPANNHÜLSE
Bitte wählen Sie eine der unten auswählbaren Einspannhülsen

4

Oberfläche	Werkstoff
S TiN	P Stahl
A SuperA	M Rostfreier Stahl
Y Signum	K Guss
blank	N Aluminium
a nanoA	S Sonderlegierungen
A SuperA	H Gehärteter Stahl

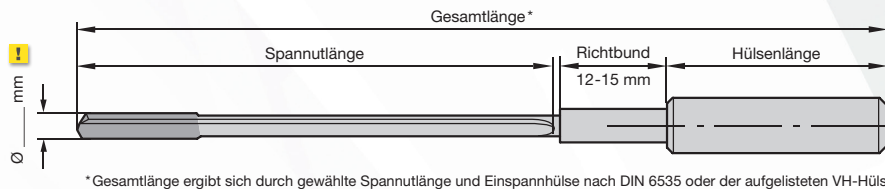
OBERFLÄCHE
Bitte wählen Sie eine der unten auswählbaren Oberflächen

Die Schnellservice-Tieflochbohrer-Aktion EB 100 gilt nur für Tieflochbohrer, die

- in das beschriebene Raster passen. Die Kopflänge, Verjüngung des Kopfes und weitere technische Details werden entsprechend unserer Werksnorm festgelegt.
- eine der unten auswählbaren Oberflächen haben. Andere Beschichtungsvarianten (z. B. TiCN) können eine längere Lieferzeit haben.
- alle notwendigen Komponenten in der benötigten Stückzahl am Lager verfügbar haben.

EINLIPPEN-TIEFLOCHBOHRER EB 100 BLANK ODER BESCHICHTET FERTIGUNG IN MAXIMAL 15 ARBEITSTAGEN!

Anfrage Bestellung Stückzahl _____ Anfrage / Bestellung per Fax oder E-Mail an uns zurück.



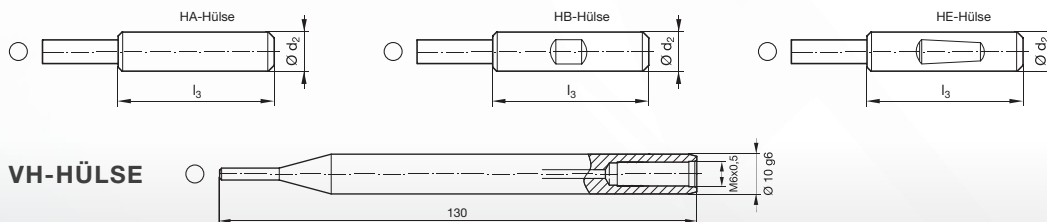
OBERFLÄCHE

TiN TiAlN-SuperA Signum blank TiAlN-nanoA

SPANNUTTLÄNGE

30 mm 45 mm 80 mm 120 mm 160 mm

MIT EINSPANNHÜLSEN NACH DIN 6535



Mögliche Ausführungen	
Ø d ₁	l ₁
<input type="radio"/> 4	28
<input type="radio"/> 6	36
<input type="radio"/> 10	40
<input type="radio"/> 12	45
<input type="radio"/> 16	48

Kunden-Nr./Name, Vorname

Firma

Abteilung

Telefon

Telefax

Email

Datum/Unterschrift