



PKD-PCBN

GÜHRING



ISO-WENDESCHNEIDPLATTEN



ISO-WENDESCHNEIDPLATTEN AUS PKD UND PCBN

Werkzeuge mit austauschbaren ISO-Elementen aus PKD und PCBN werden aufgrund der hochgenauen Fertigung des Plattensitzes sowie der außerordentlichen Schärfe, Härte und Verschleißfestigkeit für beste Oberflächengüten zum Bohren, Reiben, Fräsen und Drehen verwendet.

Ein wesentlicher Vorteil der ISO-Elemente sind die reduzierten Kosten für die Wiederaufbereitung der Werkzeuge. Die Schneideinsätze können vor Ort beim Kunden gewechselt werden. Damit reduzieren sich auch die Kosten pro Bauteil.



MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Mithilfe von PKD-/PCBN-bestückten ISO-Wendeschnidplatten



LEISTUNGSSTARKER SCHNEIDSTOFF

Die hohe Verschleißfestigkeit der PKD-/PCBN-Wendeschnidplatten führt zu langen Standzeiten und erlaubt effiziente Schnittparameter, auch bei schwer zu zerspanenden Werkstoffen.



LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG

Die jahrzehntelange Gühring-Erfahrung mit PKD-/PCBN-Schneidstoffen beim Bohren, Reiben und Fräsen wurde nun auch um die Drehbearbeitung erweitert. Insbesondere beim Hartdrehen werden hier spezifische PCBN-Schneidstoffe, abhängig vom zu bearbeitenden Werkstoff und der Bauteilgeometrie, erfolgreich eingesetzt.



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER – WELTWEIT

HERSTELLER-KNOW-HOW

In die Entwicklung und Fertigung von PKD- und PCBN-bestückten Werkzeugen stieg Gühring bereits vor über 35 Jahren ein. Seither zählt dieser Geschäftsbereich zu den Kernkompetenzen des schwäbischen Werkzeugherstellers. Als Pionier in der Herstellung von Bohrwerkzeugen erschloss Gühring nach und nach alle Zerspanarten vom Fräsen, über Gewinden und Reiben bis zum Drehen und steht mehr denn je für seine Kompetenz als Komplettanbieter.

SONDERLÖSUNGEN NAH AM KUNDEN

Am Stammsitz in Albstadt steht das PKD-/PCBN-Hauptwerk, wo innovative Diamantwerkzeuge entwickelt und hergestellt werden. 95% davon als Sonderwerkzeuge, die wir gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten. Während der gesamten Einsatzzeit der PKD- und PCBN-Sonderwerkzeuge kümmern wir uns um unsere Produkte und betreuen den Kunden von der Prozessauslegung bis zum Serieneinsatz.

DIENSTLEISTUNG

Nach der Herstellung unserer Werkzeuge endet unser Service noch lange nicht. Wir begleiten Sie - ein Werkzeug leben lang - wenn Sie das wünschen. Umfangreiche Services & After Sales wie Tool Management sowie die Wiederaufbereitung (Nachschärfen und Neubestückung) in Originalqualität gehören zu unserem Angebot. Werkzeugversorgung, umfassende Logistik, ein weltweites Netz an Dienstleistungszentren: Wir tun alles dafür, damit Sie unsere Werkzeuge maximal wirtschaftlich einsetzen können.

WIR SIND FÜR SIE DA

Wir sind vor Ort, weltweit & flächendeckend. Auf allen Kontinenten, in fast 50 Ländern, an über 70 Standorten. Ein engmaschig gewebtes Netz an Außendienstmitarbeitern und Standorten garantiert eine erstklassige Betreuung & schnelle Reaktionszeiten. Sie können sich sicher sein: **Wir sind auch in Ihrer Nähe.**

PKD-/PCBN-BEREICH IN ZAHLEN:

48 | 

LÄNDER

Gühring gesamt: 48 Länder

550 | 

MITARBEITER WELTWEIT

Gühring gesamt: 8.000 Mitarbeiter

9 | 

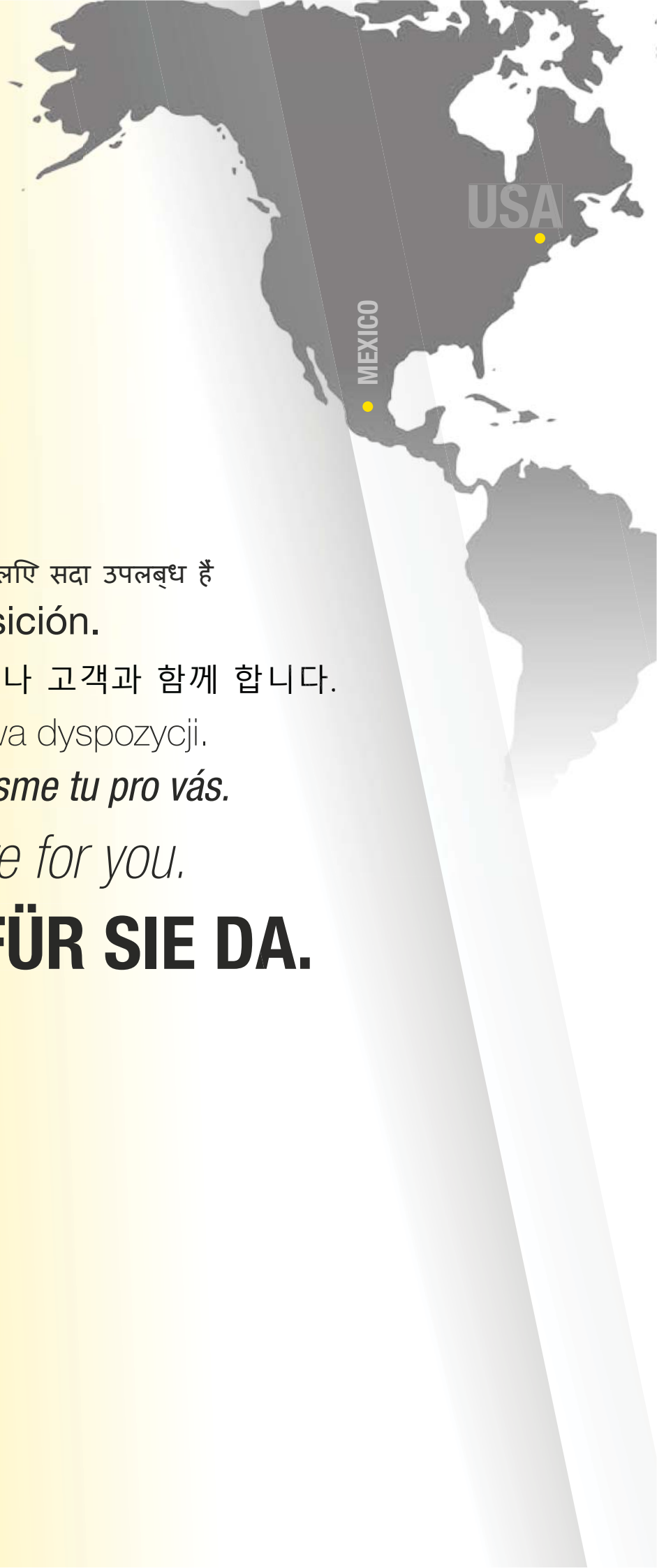
PRODUKTIONSSTANDORTE

Gühring gesamt: 70 Produktstandorte

Stammwerk in Albstadt-Ebingen, Deutschland

Mit der Entwicklung, dem Produktmanagement, der Konstruktion, Fertigung sowie dem technischen Außendienst sind am Standort Albstadt alle Kompetenzen unter einem Dach vereint. Dies ermöglicht kurze Kommunikationswege sowie ein breites Produktportfolio, welches die essentiellen Märkte Automotive, Maschinenbau, Luftfahrt, Energie, Formenbau und Elektronik bedient.





हम आपकी सहायता के लिए सदा उपलब्ध हैं

Estamos a su disposición.

당사는 언제나 고객과 함께 합니다.

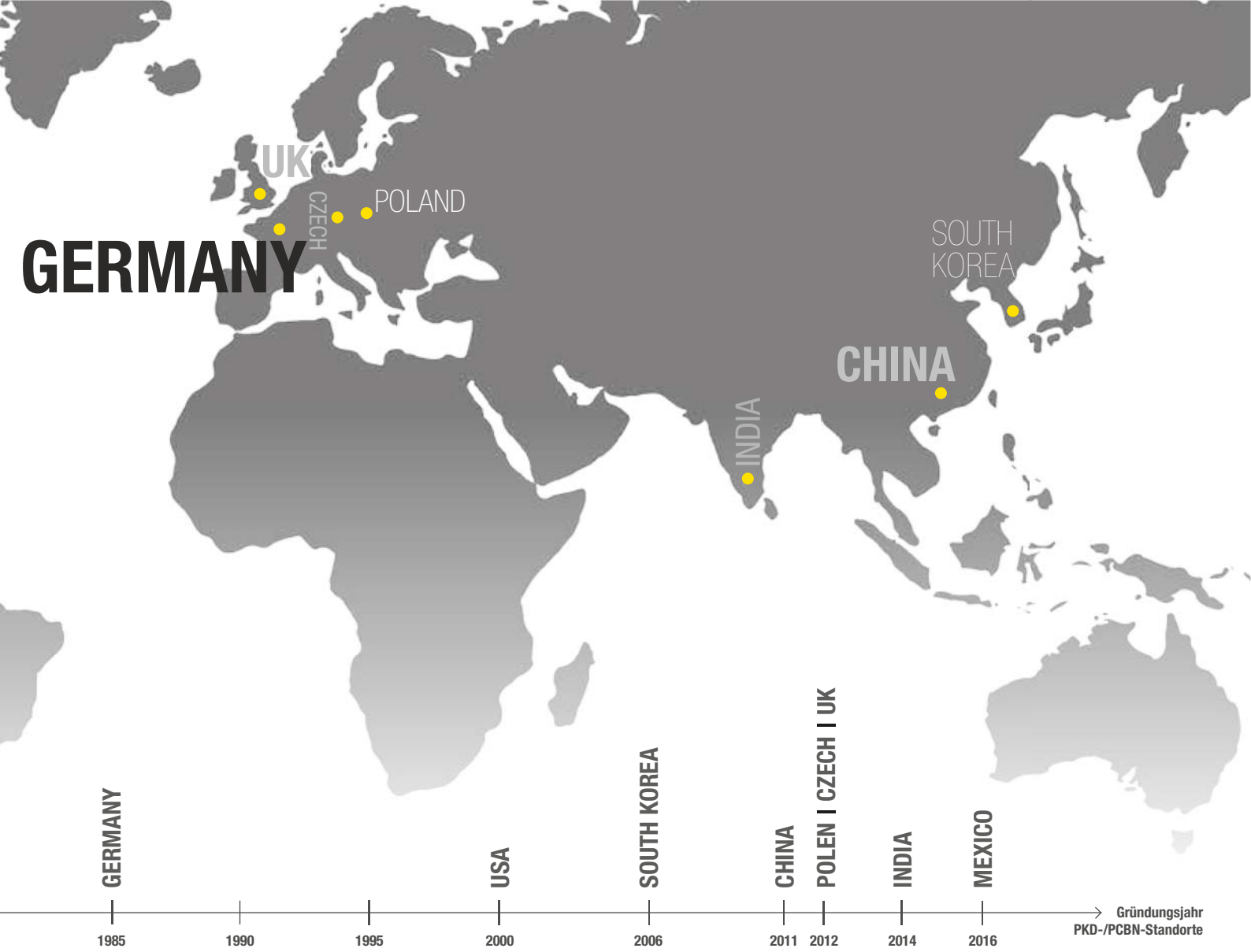
Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

我们竭诚为您服务 *Jsme tu pro vás.*

We are there for you.

WIR SIND FÜR SIE DA.

GERMANY



UNSERE PKD-/PCBN-PRODUKTIONSSTANDORTE

USA

BROOKFIELD
Guhring Inc.
sales@guhring.com
www.guhring.com



MEXIKO

QUERÉTARO
Guhring Mexicana S.A. de C.V.
contacto@guehring.de
www.guhring.com.mx



DEUTSCHLAND

ALBSTADT-EBINGEN
Guhring KG Werk II
info@guehring.de
www.guehring.de



ENGLAND

BIRMINGHAM
Guhring Ltd.
info@guhring.co.uk
www.guhring.co.uk



TSCHECHIEN

LINE-SULKOV
Guhring s.r.o.
sekretariat@guehring.de
www.guehring.cz



POLEN

DĄBROWA GÓRNICZA
Guhring Sp. z o.o.
biuro@guehring.pl
www.guehring.pl



INDIEN

BANGALORE
Guhring India Pvt. Ltd.
info@guhring.in
www.guhring.in



CHINA

CHANGZHOU
Guhring Cutting Tools Co.,Ltd
info@guhringchina.com
www.guhringchina.com

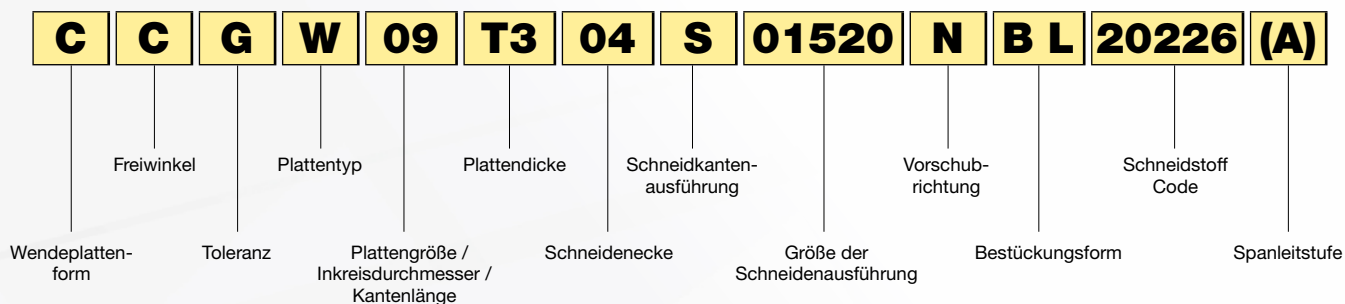


SÜDKOREA

DANGJIN
Guhring Korea Co. Ltd.
info@guhring.co.kr
www.guhring.co.kr



ISO-CODE ERLÄUTERUNG



Die detaillierte Erläuterung der Wendeschneidplatten-Bezeichnung nach DIN ISO 1832:2017-06 finden Sie auf Seite 82.

MATERIALKLASSIFIZIERUNG

		CBN 10223	CBN 10231	CBN 10660	CBN 10229	CBN 20226	CBN 20228	CBN 301500	PKD 30221
P	Stahl, hochlegierter Stahl	●	●	●	●		●		
M	Rostfreier Stahl	●	●	●	●				
K	Grauguss, Sphäroguss und Temperguss					●		●	
N	Aluminium und andere Nichteisenmetalle								●
S	Sonder-, Super- und Titanlegierungen					●		●	
H	Gehärteter Stahl und Hartguss	●	●	●	●		●		



Die detaillierte Schnittwertempfehlung finden Sie auf Seite 80.

AUSWAHL DES SCHNEIDSTOFFES

Die Auswahl des Schneidstoffes orientiert sich am zu bearbeitenden Material und den Schnittbedingungen.

Schnittart	Schneidstoff								
	CBN 10223	CBN 10231	CBN 10660	CBN 10229	CBN 20226	CBN 20228	CBN 301500	PKD 30221	
kontinuierlicher Schnitt	x		x	x	x	x	x	x	
leicht unterbrochener Schnitt	x	x	x	x	x		x	x	
mittel unterbrochener Schnitt		x	x		x		x	x	
stark unterbrochener Schnitt		x					x	x	

ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN

Wir liefern ausschließlich zu unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Diese können bei uns angefordert werden. Technische Änderungen an bestehenden Produkten behalten wir uns vor.

INHALTSVERZEICHNIS

1

ISO-WENDESCHNEIDPLATTEN, PKD

S. 14

2

ISO-WENDESCHNEIDPLATTEN, PCBN

- **ISO-Wendeschnidplatten, PCBN-bestückt** S. 36
 - **ISO-Wendeschnidplatten, Full Face** S. 64
 - **ISO-Wendeschnidplatten, Solid** S. 67
-

3

ISO-WENDESCHNEIDPLATTEN, Ventilsitzringbearbeitung

S. 70

4

ZUBEHÖR

S. 78

5

TECHNISCHER TEIL

S. 77



PROGRAMMÜBERSICHT

PKD-BESTÜCKTE ISO-WENDESCHNEIDPLATTEN

FORM C, 80°

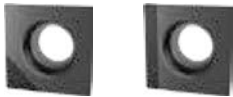


FORM D, 55°



■ FORM S, 90°

SCGT, 1-fach bestückt



S. 27

S. 27

SCGT, 1-fach bestückt, Spanleitstufe A



S. 28

S. 28

SCGT, 1-fach bestückt, Spanleitstufe B



S. 29

S. 29

SCGW, 1-fach bestückt



S. 30

S. 30

SPGT, 1-fach bestückt



S. 31

S. 31

SPGW, 1-fach bestückt



S. 32

S. 32

▲ FORM T, 60°

TCGW, 1-fach bestückt



S. 33

TPGW, 1-fach bestückt



S. 34

TCCN, Full Face, Ventil Sitzringbearbeitung



ab S. 70

▱ FORM V, 35°

VCGW, 1-fach bestückt



S. 35



Die detaillierte Erläuterung der Wendeschneidplatten-Bezeichnung nach DIN ISO 1832:2017-06 finden Sie auf Seite 82.



FORM C, 80°

CCGW, 2-fach bestückt



ab S. 36

CNGA, 2-fach bestückt, Klemmspannung



ab S. 40

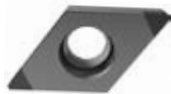
CNGN, Solid



S. 68

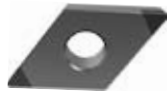
FORM D, 55°

DCGW, 2-fach bestückt



ab S. 44

DNGA, 2-fach bestückt



ab S. 48

FORM H, 120°

HCXX, Full Face, Ventilsitzringbearbeitung



S. 72

FORM R

RNGN, Full Face



S. 64

RNGN, Solid



S. 67

FORM S, 90°

● SNGN, Solid



ab S. 69

● SNGN, Full Face



ab S. 65

FORM V, 35°

● VBGW, 2-fach bestückt



ab S. 60

FORM T, 60°

● TCGW, 3-fach bestückt



ab S. 52

● TNGA, 3-fach bestückt



ab S. 56

● TNGN, Full Face



ab S. 66

● TCCN, Full Face, Ventilsitzringbearbeitung



ab S. 73



Die detaillierte Erläuterung der Wendeschneidplatten-Bezeichnung nach DIN ISO 1832:2017-06 finden Sie auf Seite 82.



Wendeschneidplatten CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

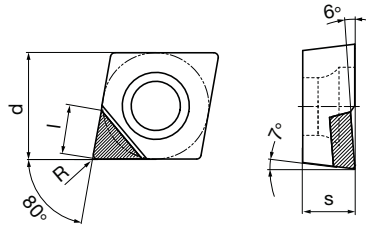
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7799
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGT060202F N-AL -30221	7799 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGT060204F N-AL -30221	7799 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGT060208F N-AS -30221	7799 62.080
9,525	3,97	0,20	4,400	CCGT09T302F N-AL -30221	7799 93.020
9,525	3,97	0,40	4,400	CCGT09T304F N-AL -30221	7799 93.040
9,525	3,97	0,80	4,300	CCGT09T308F N-AL -30221	7799 93.080

Wendeschneidplatten CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

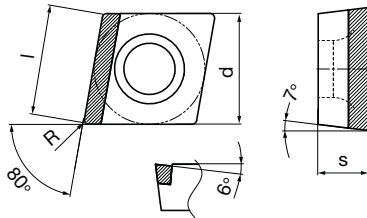
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7802
Schneidrichtung	links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CCGT060202F L-AF -30221	7802 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CCGT060204F L-AF -30221	7802 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CCGT060208F L-AF -30221	7802 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CCGT09T302F L-AF -30221	7802 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CCGT09T304F L-AF -30221	7802 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CCGT09T308F L-AF -30221	7802 93.080

Wendeschneidplatten CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

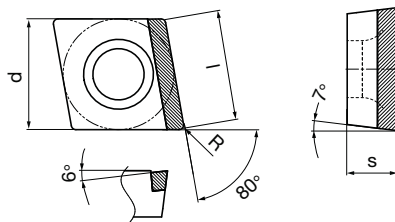
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7803
Schneidrichtung	rechts

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CCGT060202F R-AF -30221	7803 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CCGT060204F R-AF -30221	7803 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CCGT060208F R-AF -30221	7803 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CCGT09T302F R-AF -30221	7803 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CCGT09T304F R-AF -30221	7803 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CCGT09T308F R-AF -30221	7803 93.080



Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe A

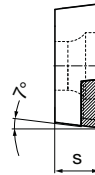
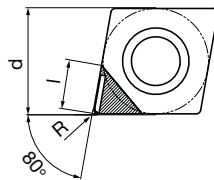
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7828
Schneidrichtung	links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGT060202F L-AL -30221 A	7828 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGT060204F L-AL -30221 A	7828 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGT060208F L-AS -30221 A	7828 62.080
9,525	3,97	0,20	4,400	CCGT09T302F L-AL -30221 A	7828 93.020
9,525	3,97	0,40	4,400	CCGT09T304F L-AL -30221 A	7828 93.040
9,525	3,97	0,80	4,300	CCGT09T308F L-AL -30221 A	7828 93.080

Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe A

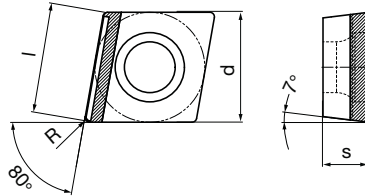
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7829
Schneidrichtung	links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CCGT060202F L-AF -30221 A	7829 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CCGT060204F L-AF -30221 A	7829 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CCGT060208F L-AF -30221 A	7829 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CCGT09T302F L-AF -30221 A	7829 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CCGT09T304F L-AF -30221 A	7829 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CCGT09T308F L-AF -30221 A	7829 93.080

Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe A

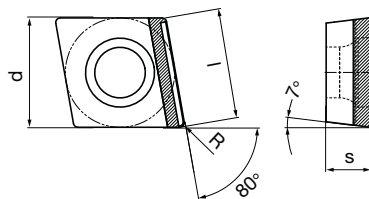
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7830
Schneidrichtung	rechts

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CCGT060202F R-AF -30221 A	7830 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CCGT060204F R-AF -30221 A	7830 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CCGT060208F R-AF -30221 A	7830 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CCGT09T302F R-AF -30221 A	7830 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CCGT09T304F R-AF -30221 A	7830 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CCGT09T308F R-AF -30221 A	7830 93.080



Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe B

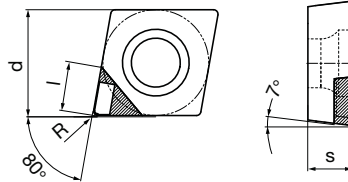
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr. **7833**

Schneidrichtung links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGT060202F L-AL -30221 B	7833 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGT060204F L-AL -30221 B	7833 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGT060208F L-AS -30221 B	7833 62.080
9,525	3,97	0,20	4,400	CCGT09T302F L-AL -30221 B	7833 93.020
9,525	3,97	0,40	4,400	CCGT09T304F L-AL -30221 B	7833 93.040
9,525	3,97	0,80	4,300	CCGT09T308F L-AL -30221 B	7833 93.080

Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe B

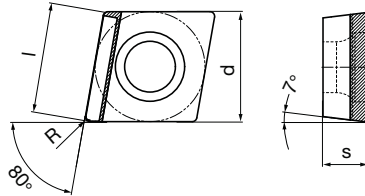
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7834
Schneidrichtung	links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CCGT060202F L-AF -30221 B	7834 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CCGT060204F L-AF -30221 B	7834 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CCGT060208F L-AF -30221 B	7834 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CCGT09T302F L-AF -30221 B	7834 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CCGT09T304F L-AF -30221 B	7834 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CCGT09T308F L-AF -30221 B	7834 93.080

Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe CCGT

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe B

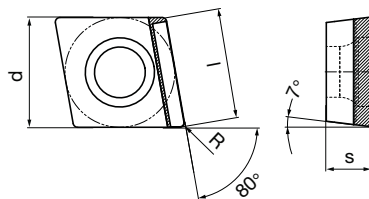
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7835
Schneidrichtung	rechts

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CCGT060202F R-AF -30221 B	7835 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CCGT060204F R-AF -30221 B	7835 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CCGT060208F R-AF -30221 B	7835 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CCGT09T302F R-AF -30221 B	7835 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CCGT09T304F R-AF -30221 B	7835 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CCGT09T308F R-AF -30221 B	7835 93.080



Wendeschneidplatten CCGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

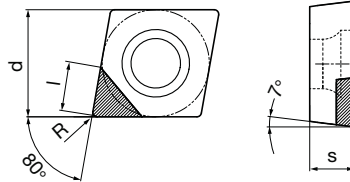
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr. **7665**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202F N-AL -30221	7665 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204F N-AL -30221	7665 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208F N-AS -30221	7665 62.080
9,525	3,97	0,20	4,000	CCGW09T302F N-AL -30221	7665 93.020
9,525	3,97	0,40	4,000	CCGW09T304F N-AL -30221	7665 93.040
9,525	3,97	0,80	4,300	CCGW09T308F N-AL -30221	7665 93.080

Wendeschneidplatten CCGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

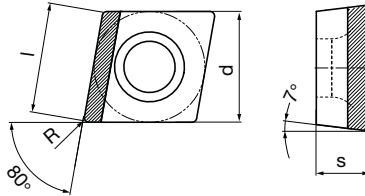
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7666
Schneidrichtung	links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CCGW060202F L-AF -30221	7666 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CCGW060204F L-AF -30221	7666 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CCGW060208F L-AF -30221	7666 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CCGW09T302F L-AF -30221	7666 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CCGW09T304F L-AF -30221	7666 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CCGW09T308F L-AF -30221	7666 93.080
12,700	4,76	0,40	12,900	CCGW120404F L-AF -30221	7666 124.040
12,700	4,76	0,80	12,900	CCGW120408F L-AF -30221	7666 124.080

Wendeschneidplatten CCGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

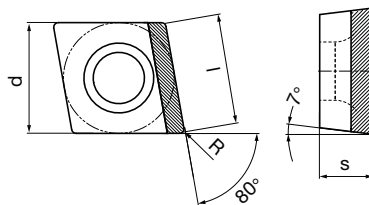
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7667
Schneidrichtung	rechts

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CCGW060202F R-AF -30221	7667 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CCGW060204F R-AF -30221	7667 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CCGW060208F R-AF -30221	7667 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CCGW09T302F R-AF -30221	7667 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CCGW09T304F R-AF -30221	7667 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CCGW09T308F R-AF -30221	7667 93.080



Wendeschneidplatten CCGW

- Form C
- Schlichtgeometrie
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

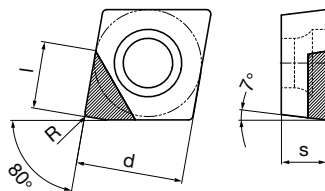
Spannschraube Art.-Nr. 6128 separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr. **7670**

Schneidrichtung links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,750	CCGW060202F L-AL -30221	7670 62.020
6,350	2,38	0,40	3,750	CCGW060204F L-AL -30221	7670 62.040
9,525	3,97	0,20	5,640	CCGW09T302F L-AL -30221	7670 93.020
9,525	3,97	0,40	5,640	CCGW09T304F L-AL -30221	7670 93.040

Wendeschneidplatten CCGW

- Form C
- Schlichtgeometrie
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

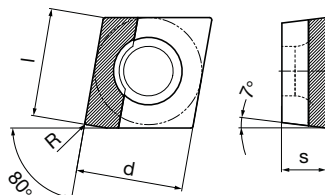
Spannschraube Art.-Nr. 6128 separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr. **7672**

Schneidrichtung links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,410	CCGW060202F L-AF -30221	7672 62.020
6,350	2,38	0,40	6,410	CCGW060204F L-AF -30221	7672 62.040
9,525	3,97	0,20	9,640	CCGW09T302F L-AF -30221	7672 93.020
9,525	3,97	0,40	9,640	CCGW09T304F L-AF -30221	7672 93.040

Wendeschneidplatten CPGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

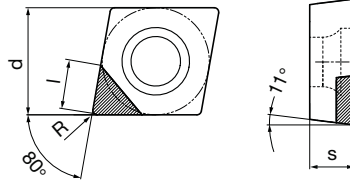
Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneid-
platten PKD

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7668
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CPGW060202F N-AL -30221	7668 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CPGW060204F N-AL -30221	7668 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CPGW060208F N-AS -30221	7668 62.080
9,525	3,97	0,20	4,400	CPGW09T302F N-AL -30221	7668 93.020
9,525	3,97	0,40	4,400	CPGW09T304F N-AL -30221	7668 93.040
9,525	3,97	0,80	4,400	CPGW09T308F N-AL -30221	7668 93.080



Wendeschneidplatten CPGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

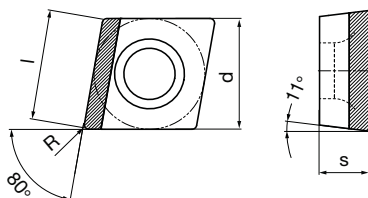
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7669
Schneidrichtung	links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CPGW060202F L-AF -30221	7669 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CPGW060204F L-AF -30221	7669 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CPGW060208F L-AF -30221	7669 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CPGW09T302F L-AF -30221	7669 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CPGW09T304F L-AF -30221	7669 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CPGW09T308F L-AF -30221	7669 93.080

Wendeschneidplatten CPGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

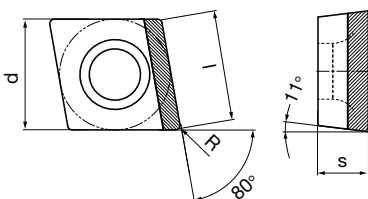
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7798
Schneidrichtung	rechts

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	6,450	CPGW060202F R-AF -30221	7798 62.020
6,350	2,38	0,40	6,450	CPGW060204F R-AF -30221	7798 62.040
6,350	2,38	0,80	6,450	CPGW060208F R-AF -30221	7798 62.080
9,525	3,97	0,20	9,670	CPGW09T302F R-AF -30221	7798 93.020
9,525	3,97	0,40	9,670	CPGW09T304F R-AF -30221	7798 93.040
9,525	3,97	0,80	9,670	CPGW09T308F R-AF -30221	7798 93.080

Wendeschneidplatten DCGW

- Form D
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

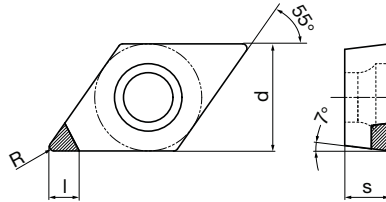
Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneid-
platten PKD

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr. **7847**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm			
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202F	N-AS -30221	7847 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204F	N-AS -30221	7847 72.040
6,350	2,38	0,80	2,800	DCGW070208F	N-AS -30221	7847 72.080
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304F	N-AS -30221	7847 113.040
9,525	3,97	0,80	2,800	DCGW11T308F	N-AS -30221	7847 113.080



Wendeschneidplatten DPGW

- Form D
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

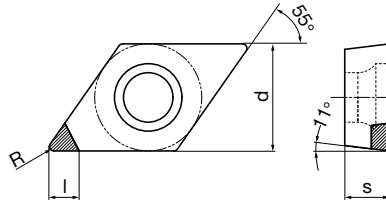
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7848
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO		Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm			
6,350	2,38	0,20	2,800	DPGW070202F	N-AS -30221	7848 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DPGW070204F	N-AS -30221	7848 72.040
6,350	2,38	0,80	2,800	DPGW070208F	N-AS -30221	7848 72.080
9,525	3,97	0,40	2,600	DPGW11T304F	N-AS -30221	7848 113.040
9,525	3,97	0,80	2,800	DPGW11T308F	N-AS -30221	7848 113.080

Wendeschneidplatten SCGT

- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

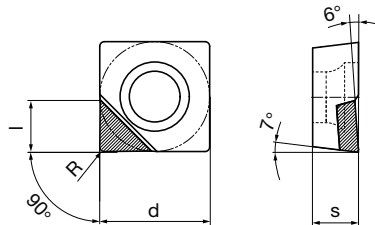
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7837
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,40	4,500	SCGT09T304F N-AL -30221	7837 93.040
9,525	3,97	0,80	4,500	SCGT09T308F N-AL -30221	7837 93.080
12,700	4,76	0,40	4,500	SCGT120404F N-AL -30221	7837 124.040
12,700	4,76	0,80	4,500	SCGT120408F N-AL -30221	7837 124.080

Wendeschneidplatten SCGT

- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

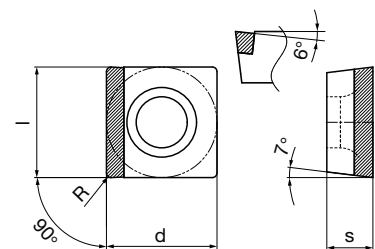
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7838
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,40	9,525	SCGT09T304F N-AF -30221	7838 93.040
9,525	3,97	0,80	9,525	SCGT09T308F N-AF -30221	7838 93.080
12,700	4,76	0,40	12,700	SCGT120404F N-AF -30221	7838 124.040
12,700	4,76	0,80	12,700	SCGT120408F N-AF -30221	7838 124.080



Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe SCGT

- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe A

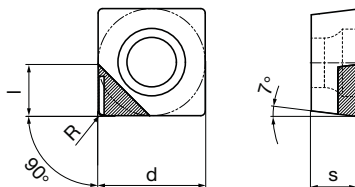
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7843
Schneidrichtung	links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,40	4,600	SCGT09T304F L-AL -30221 A	7843 93.040
9,525	3,97	0,80	4,600	SCGT09T308F L-AL -30221 A	7843 93.080

Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe SCGT

- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe A

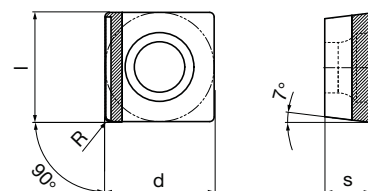
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7844
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,40	9,525	SCGT09T304F N-AF -30221 A	7844 93.040
9,525	3,97	0,80	9,525	SCGT09T308F N-AF -30221 A	7844 93.080

Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe SCGT

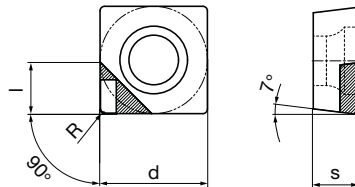
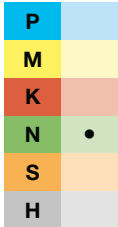
- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe B

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80



Artikel-Nr.	7845
Schneidrichtung	links

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,40	4,500	SCGT09T304F L-AL -30221 B	7845 93.040
9,525	3,97	0,80	4,500	SCGT09T308F L-AL -30221 B	7845 93.080

Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe SCGT

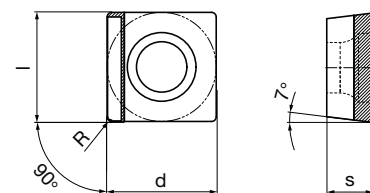
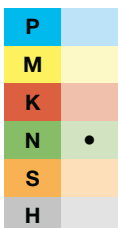
- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt
- mit Spanleitstufe B

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80



Artikel-Nr.	7846
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,40	9,525	SCGT09T304F N-AF -30221 B	7846 93.040
9,525	3,97	0,80	9,525	SCGT09T308F N-AF -30221 B	7846 93.080



Wendeschneidplatten SCGW

- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

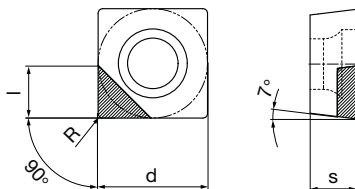
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7674
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,20	4,600	SCGW09T302F N-AL -30221	7674 93.020
9,525	3,97	0,40	4,600	SCGW09T304F N-AL -30221	7674 93.040
9,525	3,97	0,80	4,600	SCGW09T308F N-AL -30221	7674 93.080
12,700	4,76	0,20	4,600	SCGW120402F N-AL -30221	7674 124.020
12,700	4,76	0,40	4,600	SCGW120404F N-AL -30221	7674 124.040
12,700	4,76	0,80	4,600	SCGW120408F N-AL -30221	7674 124.080

Wendeschneidplatten SCGW

- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

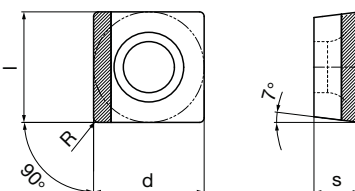
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7675
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,20	9,525	SCGW09T302F N-AF -30221	7675 93.020
9,525	3,97	0,40	9,525	SCGW09T304F N-AF -30221	7675 93.040
9,525	3,97	0,80	9,525	SCGW09T308F N-AF -30221	7675 93.080
12,700	4,76	0,20	12,700	SCGW120402F N-AF -30221	7675 124.020
12,700	4,76	0,40	12,700	SCGW120404F N-AF -30221	7675 124.040
12,700	4,76	0,80	12,700	SCGW120408F N-AF -30221	7675 124.080

Wendeschneidplatten SPGT

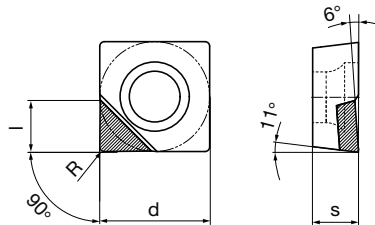
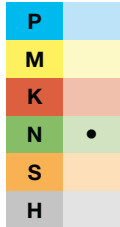
- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80



Artikel-Nr.	7839
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,40	4,500	SPGT09T304F N-AL -30221	7839 93.040
9,525	3,97	0,80	4,500	SPGT09T308F N-AL -30221	7839 93.080

Wendeschneidplatten SPGT

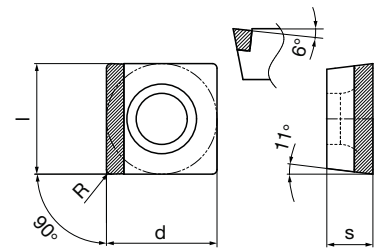
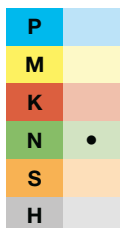
- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80



Artikel-Nr.	7842
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,40	9,525	SPGT09T304F N-AF -30221	7842 93.040
9,525	3,97	0,80	9,525	SPGT09T308F N-AF -30221	7842 93.080



Wendeschneidplatten SPGW

- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

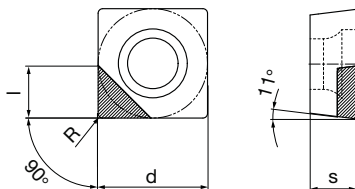
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7676
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,20	4,600	SPGW09T302F N-AL -30221	7676 93.020
9,525	3,97	0,40	4,600	SPGW09T304F N-AL -30221	7676 93.040
9,525	3,97	0,80	4,600	SPGW09T308F N-AL -30221	7676 93.080

Wendeschneidplatten SPGW

- Form S
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

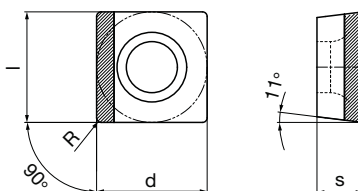
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr.	7677
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,97	0,20	9,525	SPGW09T302F N-AF -30221	7677 93.020
9,525	3,97	0,40	9,525	SPGW09T304F N-AF -30221	7677 93.040
9,525	3,97	0,80	9,525	SPGW09T308F N-AF -30221	7677 93.080

Wendeschneidplatten TCGW

- Form T
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

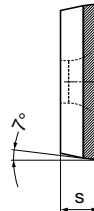
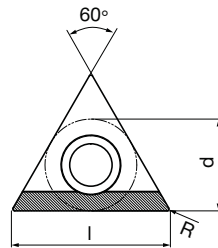
Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneidplatten PKD

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr. **7664**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	9,600	TCGW090204F N-AF -30221	7664 92.040
5,560	2,38	0,80	9,600	TCGW090208F N-AF -30221	7664 92.080
6,350	2,38	0,20	11,000	TCGW110202F N-AF -30221	7664 112.020
6,350	2,38	0,40	11,000	TCGW110204F N-AF -30221	7664 112.040
6,350	2,38	0,80	11,000	TCGW110208F N-AF -30221	7664 112.080
9,525	3,97	0,20	16,500	TCGW16T302F N-AF -30221	7664 163.020
9,525	3,97	0,40	16,500	TCGW16T304F N-AF -30221	7664 163.040
9,525	3,97	0,80	16,500	TCGW16T308F N-AF -30221	7664 163.080



Wendeschneidplatten TPGW

- Form T
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

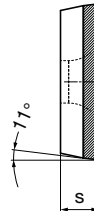
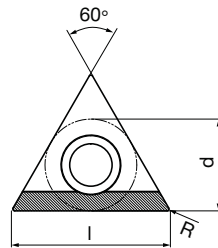
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr. **7663**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,20	9,600	TPGW090202F N-AF -30221	7663 92.020
5,560	2,38	0,40	9,600	TPGW090204F N-AF -30221	7663 92.040
5,560	2,38	0,80	9,600	TPGW090208F N-AF -30221	7663 92.080
6,350	2,38	0,20	11,000	TPGW110202F N-AF -30221	7663 112.020
6,350	2,38	0,40	11,000	TPGW110204F N-AF -30221	7663 112.040
6,350	2,38	0,80	11,000	TPGW110208F N-AF -30221	7663 112.080
9,525	3,97	0,20	16,500	TPGW16T302F N-AF -30221	7663 163.020
9,525	3,97	0,40	16,500	TPGW16T304F N-AF -30221	7663 163.040
9,525	3,97	0,80	16,500	TPGW16T308F N-AF -30221	7663 163.080

Wendeschneidplatten VCGW

- Form V
- für Schraubenspannung
- 1-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

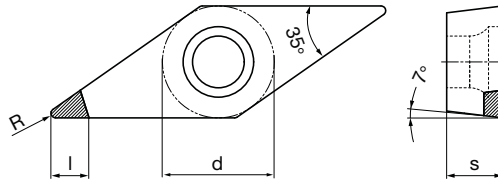
Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○ blank

ISO-Wendeschneid-
platten PKD

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



Artikel-Nr. **7849**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	3,200	VCGW160404F N-AL -30221	7849 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VCGW160408F N-AL -30221	7849 164.080



Wendeschnidplatten CCGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

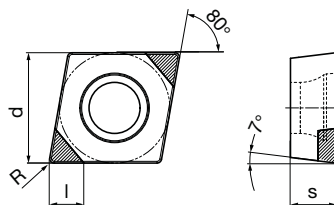
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

ISO-Wendeschnid-
platten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7742**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202S00720N-BL -10660	7742 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204S01520N-BL -10660	7742 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208S02020N-BS -10660	7742 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302S00720N-BL -10660	7742 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304S01520N-BL -10660	7742 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308S02020N-BS -10660	7742 93.080

Artikel-Nr. **7743**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202F N-BL -10660	7743 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204F N-BL -10660	7743 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208F N-BS -10660	7743 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302F N-BL -10660	7743 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304F N-BL -10660	7743 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308F N-BS -10660	7743 93.080

Artikel-Nr. **7744**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202E N-BL -10660	7744 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204E N-BL -10660	7744 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208E N-BS -10660	7744 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302E N-BL -10660	7744 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304E N-BL -10660	7744 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308E N-BS -10660	7744 93.080

Wendescheidplatten CCGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

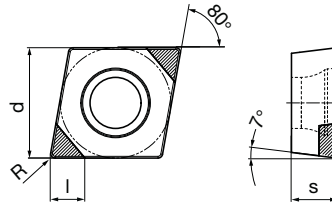
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr.	7745
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202S00720N-BL -10223	7745 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204S01520N-BL -10223	7745 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208S02020N-BS -10223	7745 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302S00720N-BL -10223	7745 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304S01520N-BL -10223	7745 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308S02020N-BS -10223	7745 93.080

Artikel-Nr.	7746
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202F N-BL -10223	7746 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204F N-BL -10223	7746 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208F N-BS -10223	7746 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302F N-BL -10223	7746 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304F N-BL -10223	7746 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308F N-BS -10223	7746 93.080

Artikel-Nr.	7747
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202E N-BL -10223	7747 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204E N-BL -10223	7747 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208E N-BS -10223	7747 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302E N-BL -10223	7747 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304E N-BL -10223	7747 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308E N-BS -10223	7747 93.080



Wendeschnidplatten CCGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

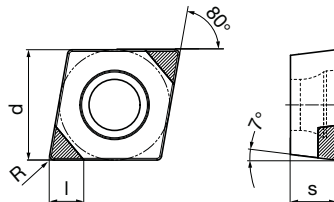
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

ISO-Wendeschnid-
platten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7748**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202S00720N-BL -10231	7748 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204S01520N-BL -10231	7748 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208S02020N-BS -10231	7748 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302S00720N-BL -10231	7748 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304S01520N-BL -10231	7748 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308S02020N-BS -10231	7748 93.080

Artikel-Nr. **7749**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202F N-BL -10231	7749 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204F N-BL -10231	7749 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208F N-BS -10231	7749 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302F N-BL -10231	7749 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304F N-BL -10231	7749 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308F N-BS -10231	7749 93.080

Artikel-Nr. **7750**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202E N-BL -10231	7750 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204E N-BL -10231	7750 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208E N-BS -10231	7750 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302E N-BL -10231	7750 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304E N-BL -10231	7750 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308E N-BS -10231	7750 93.080

Wendescheidplatten CCGW

- Form C
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

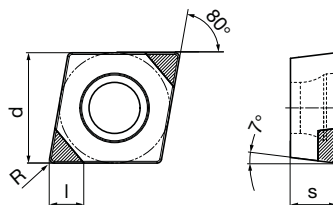
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr.	7751
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202S00720N-BL -20226	7751 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204S01520N-BL -20226	7751 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208S02020N-BS -20226	7751 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302S00720N-BL -20226	7751 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304S01520N-BL -20226	7751 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308S02020N-BS -20226	7751 93.080

Artikel-Nr.	7752
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202F N-BL -20226	7752 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204F N-BL -20226	7752 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208F N-BS -20226	7752 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302F N-BL -20226	7752 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304F N-BL -20226	7752 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308F N-BS -20226	7752 93.080

Artikel-Nr.	7753
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,000	CCGW060202E N-BL -20226	7753 62.020
6,350	2,38	0,40	3,000	CCGW060204E N-BL -20226	7753 62.040
6,350	2,38	0,80	2,900	CCGW060208E N-BS -20226	7753 62.080
9,525	3,97	0,20	3,000	CCGW09T302E N-BL -20226	7753 93.020
9,525	3,97	0,40	3,000	CCGW09T304E N-BL -20226	7753 93.040
9,525	3,97	0,80	2,900	CCGW09T308E N-BS -20226	7753 93.080



Wendeschneidplatten CNGA

- Form C
- für Klemmspannung
- 2-fach bestückt

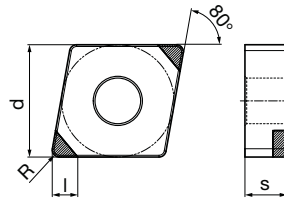
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7754**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404S01520N-BL -10660	7754 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408S02020N-BS -10660	7754 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412S02020N-BS -10660	7754 124.120

Artikel-Nr. **7755**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404F N-BL -10660	7755 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408F N-BS -10660	7755 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412F N-BS -10660	7755 124.120

Artikel-Nr. **7756**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404E N-BL -10660	7756 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408E N-BS -10660	7756 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412E N-BS -10660	7756 124.120



Wendescheidplatten CNGA

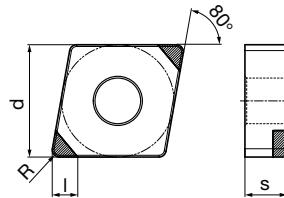
- Form C
- für Klemmspannung
- 2-fach bestückt

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7757**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404S01520N-BL -10223	7757 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408S02020N-BS -10223	7757 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412S02020N-BS -10223	7757 124.120

Artikel-Nr. **7758**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404F N-BL -10223	7758 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408F N-BS -10223	7758 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412F N-BS -10223	7758 124.120

Artikel-Nr. **7759**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404E N-BL -10223	7759 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408E N-BS -10223	7759 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412E N-BS -10223	7759 124.120



Wendeschneidplatten CNGA

- Form C
- für Klemmspannung
- 2-fach bestückt

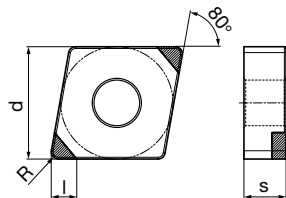
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7760**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404S01520N-BL -10231	7760 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408S02020N-BS -10231	7760 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412S02020N-BS -10231	7760 124.120

Artikel-Nr. **7761**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404F N-BL -10231	7761 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408F N-BS -10231	7761 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412F N-BS -10231	7761 124.120

Artikel-Nr. **7762**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404E N-BL -10231	7762 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408E N-BS -10231	7762 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412E N-BS -10231	7762 124.120

Wendescheidplatten CNGA

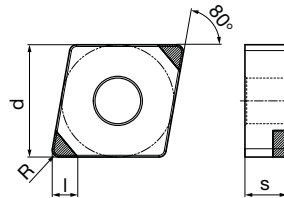
- Form C
- für Klemmspannung
- 2-fach bestückt

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7763**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404S01520N-BL -20226	7763 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408S02020N-BS -20226	7763 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412S02020N-BS -20226	7763 124.120

Artikel-Nr. **7764**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404F N-BL -20226	7764 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408F N-BS -20226	7764 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412F N-BS -20226	7764 124.120

Artikel-Nr. **7765**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
12,700	4,76	0,40	3,000	CNGA120404E N-BL -20226	7765 124.040
12,700	4,76	0,80	2,900	CNGA120408E N-BS -20226	7765 124.080
12,700	4,76	1,20	2,800	CNGA120412E N-BS -20226	7765 124.120



Wendeschnidplatten DCGW

- Form D
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

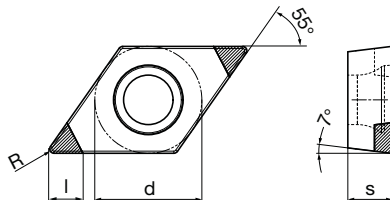
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschnid-
platten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7766**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202S00720N-BS -10660	7766 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204S01520N-BS -10660	7766 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208S02020N-BS -10660	7766 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302S00720N-BS -10660	7766 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304S01520N-BS -10660	7766 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308S02020N-BS -10660	7766 113.080

Artikel-Nr. **7767**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202F N-BS -10660	7767 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204F N-BS -10660	7767 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208F N-BS -10660	7767 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302F N-BS -10660	7767 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304F N-BS -10660	7767 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308F N-BS -10660	7767 113.080

Artikel-Nr. **7768**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202E N-BS -10660	7768 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204E N-BS -10660	7768 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208E N-BS -10660	7768 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302E N-BS -10660	7768 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304E N-BS -10660	7768 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308E N-BS -10660	7768 113.080

Wendescheidplatten DCGW

- Form D
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

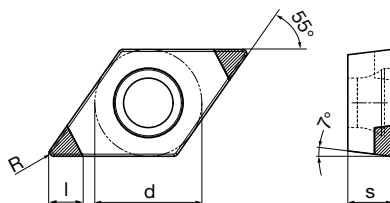
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr.	7769
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202S00720N-BS -10223	7769 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204S01520N-BS -10223	7769 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208S02020N-BS -10223	7769 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302S00720N-BS -10223	7769 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304S01520N-BS -10223	7769 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308S02020N-BS -10223	7769 113.080

Artikel-Nr.	7770
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202F N-BS -10223	7770 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204F N-BS -10223	7770 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208F N-BS -10223	7770 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302F N-BS -10223	7770 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304F N-BS -10223	7770 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308F N-BS -10223	7770 113.080

Artikel-Nr.	7771
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202E N-BS -10223	7771 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204E N-BS -10223	7771 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208E N-BS -10223	7771 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302E N-BS -10223	7771 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304E N-BS -10223	7771 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308E N-BS -10223	7771 113.080



Wendeschnidplatten DCGW

- Form D
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

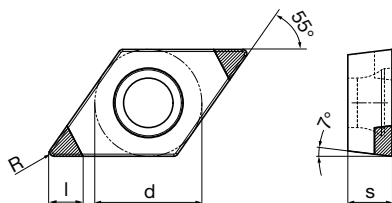
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

ISO-Wendeschnid-
platten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7772**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202S00720N-BS -10231	7772 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204S01520N-BS -10231	7772 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208S02020N-BS -10231	7772 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302S00720N-BS -10231	7772 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304S01520N-BS -10231	7772 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308S02020N-BS -10231	7772 113.080

Artikel-Nr. **7773**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202F N-BS -10231	7773 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204F N-BS -10231	7773 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208F N-BS -10231	7773 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302F N-BS -10231	7773 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304F N-BS -10231	7773 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308F N-BS -10231	7773 113.080

Artikel-Nr. **7774**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202E N-BS -10231	7774 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204E N-BS -10231	7774 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208E N-BS -10231	7774 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302E N-BS -10231	7774 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304E N-BS -10231	7774 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308E N-BS -10231	7774 113.080

Wendescheidplatten DCGW

- Form D
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

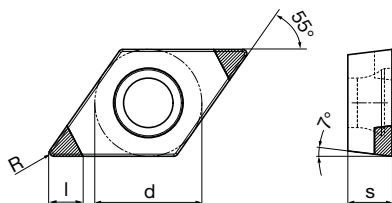
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr.	7775
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202S00720N-BS -20226	7775 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204S01520N-BS -20226	7775 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208S02020N-BS -20226	7775 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302S00720N-BS -20226	7775 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304S01520N-BS -20226	7775 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308S02020N-BS -20226	7775 113.080

Artikel-Nr.	7776
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202F N-BS -20226	7776 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204F N-BS -20226	7776 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208F N-BS -20226	7776 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302F N-BS -20226	7776 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304F N-BS -20226	7776 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308F N-BS -20226	7776 113.080

Artikel-Nr.	7779
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	2,800	DCGW070202E N-BS -20226	7779 72.020
6,350	2,38	0,40	2,600	DCGW070204E N-BS -20226	7779 72.040
6,350	2,38	0,80	2,700	DCGW070208E N-BS -20226	7779 72.080
9,525	3,97	0,20	2,800	DCGW11T302E N-BS -20226	7779 113.020
9,525	3,97	0,40	2,600	DCGW11T304E N-BS -20226	7779 113.040
9,525	3,97	0,80	2,700	DCGW11T308E N-BS -20226	7779 113.080



Wendeschnidplatten DNGA

- Form D
- für Klemmspannung
- 2-fach bestückt

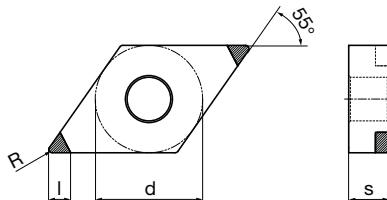
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschnidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7780**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404S01520N-BS -10660	7780 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408S02020N-BS -10660	7780 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412S02020N-BS -10660	7780 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404S01520N-BS -10660	7780 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408S02020N-BS -10660	7780 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412S02020N-BL -10660	7780 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604S01520N-BS -10660	7780 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608S02020N-BS -10660	7780 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612S02020N-BL -10660	7780 156.120

Artikel-Nr. **7781**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404F N-BS -10660	7781 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408F N-BS -10660	7781 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412F N-BS -10660	7781 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404F N-BS -10660	7781 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408F N-BS -10660	7781 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412F N-BL -10660	7781 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604F N-BS -10660	7781 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608F N-BS -10660	7781 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612F N-BL -10660	7781 156.120

Artikel-Nr. **7782**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404E N-BS -10660	7782 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408E N-BS -10660	7782 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412E N-BS -10660	7782 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404E N-BS -10660	7782 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408E N-BS -10660	7782 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412E N-BL -10660	7782 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604E N-BS -10660	7782 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608E N-BS -10660	7782 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612E N-BL -10660	7782 156.120

Wendescheidplatten DNGA

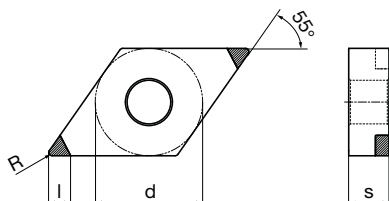
- Form D
- für Klemmspannung
- 2-fach bestückt

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•

Artikel-Nr. **7783**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404S01520N-BS -10223	7783 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408S02020N-BS -10223	7783 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412S02020N-BS -10223	7783 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404S01520N-BS -10223	7783 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408S02020N-BS -10223	7783 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412S02020N-BL -10223	7783 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604S01520N-BS -10223	7783 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608S02020N-BS -10223	7783 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612S02020N-BL -10223	7783 156.120

Artikel-Nr. **7784**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404F N-BS -10223	7784 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408F N-BS -10223	7784 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412F N-BS -10223	7784 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404F N-BS -10223	7784 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408F N-BS -10223	7784 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412F N-BL -10223	7784 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604F N-BS -10223	7784 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608F N-BS -10223	7784 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612F N-BL -10223	7784 156.120

Artikel-Nr. **7785**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404E N-BS -10223	7785 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408E N-BS -10223	7785 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412E N-BS -10223	7785 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404E N-BS -10223	7785 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408E N-BS -10223	7785 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412E N-BL -10223	7785 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604E N-BS -10223	7785 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608E N-BS -10223	7785 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612E N-BL -10223	7785 156.120



Wendeschnidplatten DNGA

- Form D
- für Klemmspannung
- 2-fach bestückt

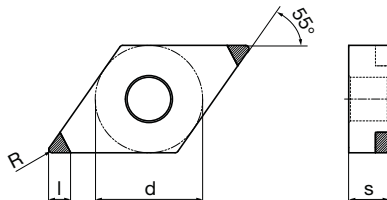
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschnidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7786**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404S01520N-BS -10231	7786 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408S02020N-BS -10231	7786 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412S02020N-BS -10231	7786 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404S01520N-BS -10231	7786 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408S02020N-BS -10231	7786 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412S02020N-BL -10231	7786 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604S01520N-BS -10231	7786 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608S02020N-BS -10231	7786 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612S02020N-BL -10231	7786 156.120

Artikel-Nr. **7787**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404F N-BS -10231	7787 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408F N-BS -10231	7787 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412F N-BS -10231	7787 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404F N-BS -10231	7787 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408F N-BS -10231	7787 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412F N-BL -10231	7787 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604F N-BS -10231	7787 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608F N-BS -10231	7787 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612F N-BL -10231	7787 156.120

Artikel-Nr. **7788**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404E N-BS -10231	7788 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408E N-BS -10231	7788 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412E N-BS -10231	7788 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404E N-BS -10231	7788 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408E N-BS -10231	7788 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412E N-BL -10231	7788 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604E N-BS -10231	7788 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608E N-BS -10231	7788 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612E N-BL -10231	7788 156.120

Wendescheidplatten DNGA

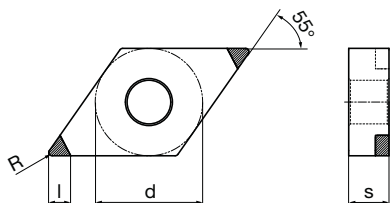
- Form D
- für Klemmspannung
- 2-fach bestückt

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7789**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404S01520N-BS -20226	7789 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408S02020N-BS -20226	7789 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412S02020N-BS -20226	7789 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404S01520N-BS -20226	7789 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408S02020N-BS -20226	7789 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412S02020N-BL -20226	7789 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604S01520N-BS -20226	7789 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608S02020N-BS -20226	7789 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612S02020N-BL -20226	7789 156.120

Artikel-Nr. **7790**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404F N-BS -20226	7790 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408F N-BS -20226	7790 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412F N-BS -20226	7790 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404F N-BS -20226	7790 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408F N-BS -20226	7790 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412F N-BL -20226	7790 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604F N-BS -20226	7790 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608F N-BS -20226	7790 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612F N-BL -20226	7790 156.120

Artikel-Nr. **7791**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,600	DNGA110404E N-BS -20226	7791 114.040
9,525	4,76	0,80	2,700	DNGA110408E N-BS -20226	7791 114.080
9,525	4,76	1,20	2,800	DNGA110412E N-BS -20226	7791 114.120
12,700	4,76	0,40	2,600	DNGA150404E N-BS -20226	7791 154.040
12,700	4,76	0,80	2,700	DNGA150408E N-BS -20226	7791 154.080
12,700	4,76	1,20	3,100	DNGA150412E N-BL -20226	7791 154.120
12,700	6,35	0,40	2,600	DNGA150604E N-BS -20226	7791 156.040
12,700	6,35	0,80	2,700	DNGA150608E N-BS -20226	7791 156.080
12,700	6,35	1,20	3,100	DNGA150612E N-BL -20226	7791 156.120



Wendeschnidplatten TCGW

- Form T
- für Schraubenspannung
- 3-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

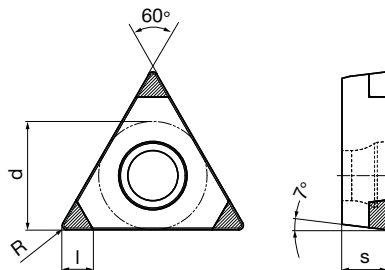
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschnid-
platten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7445**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204S01520N-CS -10660	7445 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208S02020N-CS -10660	7445 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202S00720N-CS -10660	7445 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204S01520N-CS -10660	7445 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208S02020N-CS -10660	7445 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304S01520N-CS -10660	7445 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308S02020N-CS -10660	7445 163.080

Artikel-Nr. **7446**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204F N-CS -10660	7446 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208F N-CS -10660	7446 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202F N-CS -10660	7446 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204F N-CS -10660	7446 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208F N-CS -10660	7446 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304F N-CS -10660	7446 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308F N-CS -10660	7446 163.080

Artikel-Nr. **7447**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204E N-CS -10660	7447 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208E N-CS -10660	7447 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202E N-CS -10660	7447 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204E N-CS -10660	7447 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208E N-CS -10660	7447 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304E N-CS -10660	7447 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308E N-CS -10660	7447 163.080

Wendescheidplatten TCGW

- Form T
- für Schraubenspannung
- 3-fach bestückt

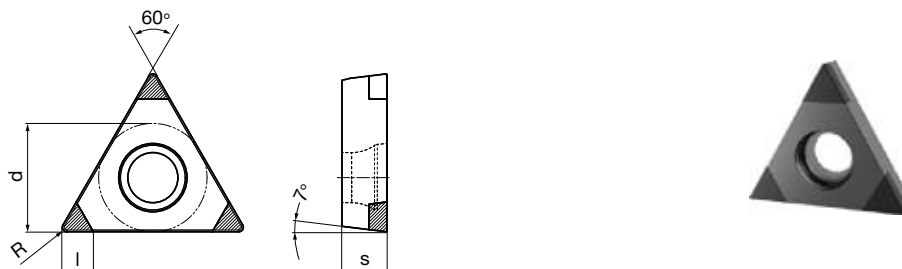
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7448**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204S01520N-CS -10223	7448 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208S02020N-CS -10223	7448 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202S00720N-CS -10223	7448 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204S01520N-CS -10223	7448 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208S02020N-CS -10223	7448 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304S01520N-CS -10223	7448 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308S02020N-CS -10223	7448 163.080

Artikel-Nr. **7449**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204F N-CS -10223	7449 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208F N-CS -10223	7449 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202F N-CS -10223	7449 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204F N-CS -10223	7449 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208F N-CS -10223	7449 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304F N-CS -10223	7449 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308F N-CS -10223	7449 163.080

Artikel-Nr. **7450**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204E N-CS -10223	7450 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208E N-CS -10223	7450 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202E N-CS -10223	7450 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204E N-CS -10223	7450 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208E N-CS -10223	7450 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304E N-CS -10223	7450 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308E N-CS -10223	7450 163.080



Wendeschneidplatten TCGW

- Form T
- für Schraubenspannung
- 3-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

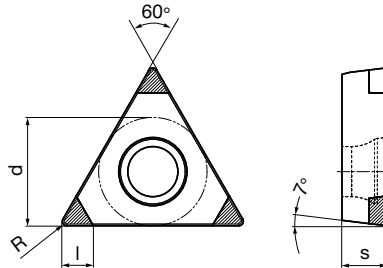
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7451**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204S01520N-CS -10231	7451 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208S02020N-CS -10231	7451 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202S00720N-CS -10231	7451 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204S01520N-CS -10231	7451 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208S02020N-CS -10231	7451 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304S01520N-CS -10231	7451 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308S02020N-CS -10231	7451 163.080

Artikel-Nr. **7452**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204F N-CS -10231	7452 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208F N-CS -10231	7452 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202F N-CS -10231	7452 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204F N-CS -10231	7452 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208F N-CS -10231	7452 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304F N-CS -10231	7452 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308F N-CS -10231	7452 163.080

Artikel-Nr. **7453**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204E N-CS -10231	7453 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208E N-CS -10231	7453 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202E N-CS -10231	7453 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204E N-CS -10231	7453 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208E N-CS -10231	7453 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304E N-CS -10231	7453 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308E N-CS -10231	7453 163.080

Wendescheidplatten TCGW

- Form T
- für Schraubenspannung
- 3-fach bestückt

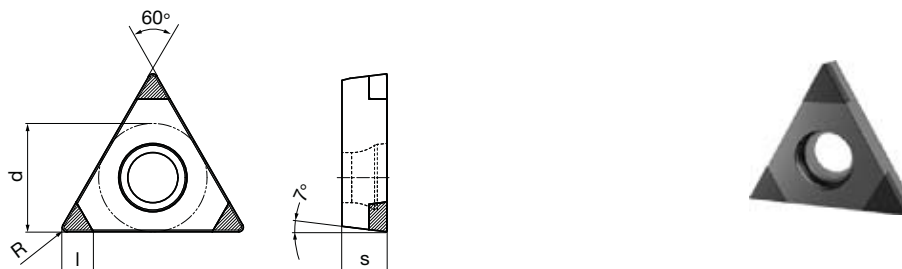
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr.	7454
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204S01520N-CS -20226	7454 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208S02020N-CS -20226	7454 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202S00720N-CS -20226	7454 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204S01520N-CS -20226	7454 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208S02020N-CS -20226	7454 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304S01520N-CS -20226	7454 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308S02020N-CS -20226	7454 163.080

Artikel-Nr.	7455
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204F N-CS -20226	7455 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208F N-CS -20226	7455 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202F N-CS -20226	7455 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204F N-CS -20226	7455 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208F N-CS -20226	7455 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304F N-CS -20226	7455 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308F N-CS -20226	7455 163.080

Artikel-Nr.	7456
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
5,560	2,38	0,40	2,800	TCGW090204E N-CS -20226	7456 92.040
5,560	2,38	0,80	2,900	TCGW090208E N-CS -20226	7456 92.080
6,350	2,38	0,20	2,900	TCGW110202E N-CS -20226	7456 112.020
6,350	2,38	0,40	2,800	TCGW110204E N-CS -20226	7456 112.040
6,350	2,38	0,80	2,900	TCGW110208E N-CS -20226	7456 112.080
9,525	3,97	0,40	2,700	TCGW16T304E N-CS -20226	7456 163.040
9,525	3,97	0,80	2,900	TCGW16T308E N-CS -20226	7456 163.080



Wendeschneidplatten TNGA

- Form T
- für Klemmspannung
- 3-fach bestückt

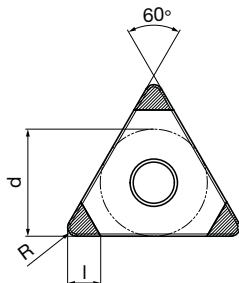
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7804**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404S01520N-CS -10660	7804 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408S02020N-CS -10660	7804 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412S02020N-CL -10660	7804 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416S02020N-CL -10660	7804 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420S02020N-CL -10660	7804 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425S02020N-CL -10660	7804 164.250

Artikel-Nr. **7805**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404F N-CS -10660	7805 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408F N-CS -10660	7805 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412F N-CL -10660	7805 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416F N-CL -10660	7805 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420F N-CL -10660	7805 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425F N-CL -10660	7805 164.250

Artikel-Nr. **7806**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404E N-CS -10660	7806 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408E N-CS -10660	7806 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412E N-CL -10660	7806 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416E N-CL -10660	7806 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420E N-CL -10660	7806 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425E N-CL -10660	7806 164.250

Wendescheidplatten TNGA

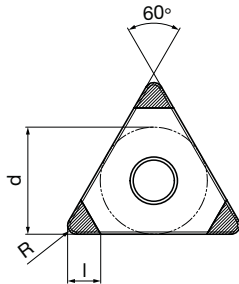
- Form T
- für Klemmspannung
- 3-fach bestückt

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7807**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404S01520N-CS -10223	7807 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408S02020N-CS -10223	7807 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412S02020N-CL -10223	7807 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416S02020N-CL -10223	7807 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420S02020N-CL -10223	7807 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425S02020N-CL -10223	7807 164.250

Artikel-Nr. **7808**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404F N-CS -10223	7808 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408F N-CS -10223	7808 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412F N-CL -10223	7808 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416F N-CL -10223	7808 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420F N-CL -10223	7808 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425F N-CL -10223	7808 164.250

Artikel-Nr. **7809**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404E N-CS -10223	7809 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408E N-CS -10223	7809 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412E N-CL -10223	7809 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416E N-CL -10223	7809 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420E N-CL -10223	7809 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425E N-CL -10223	7809 164.250



Wendeschnidplatten TNGA

- Form T
- für Klemmspannung
- 3-fach bestückt

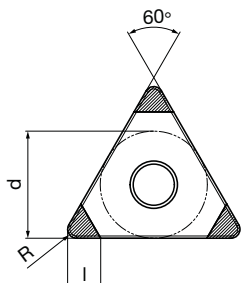
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschnidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7810**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404S01520N-CS -10231	7810 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408S02020N-CS -10231	7810 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412S02020N-CL -10231	7810 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416S02020N-CL -10231	7810 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420S02020N-CL -10231	7810 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425S02020N-CL -10231	7810 164.250

Artikel-Nr. **7811**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404F N-CS -10231	7811 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408F N-CS -10231	7811 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412F N-CL -10231	7811 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416F N-CL -10231	7811 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420F N-CL -10231	7811 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425F N-CL -10231	7811 164.250

Artikel-Nr. **7812**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404E N-CS -10231	7812 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408E N-CS -10231	7812 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412E N-CL -10231	7812 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416E N-CL -10231	7812 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420E N-CL -10231	7812 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425E N-CL -10231	7812 164.250

Wendescheidplatten TNGA

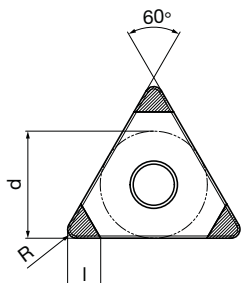
- Form T
- für Klemmspannung
- 3-fach bestückt

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7813**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404S01520N-CS -20226	7813 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408S02020N-CS -20226	7813 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412S02020N-CL -20226	7813 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416S02020N-CL -20226	7813 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420S02020N-CL -20226	7813 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425S02020N-CL -20226	7813 164.250

Artikel-Nr. **7814**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404F N-CS -20226	7814 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408F N-CS -20226	7814 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412F N-CL -20226	7814 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416F N-CL -20226	7814 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420F N-CL -20226	7814 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425F N-CL -20226	7814 164.250

Artikel-Nr. **7815**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	4,76	0,40	2,700	TNGA160404E N-CS -20226	7815 164.040
9,525	4,76	0,80	2,900	TNGA160408E N-CS -20226	7815 164.080
9,525	4,76	1,20	3,200	TNGA160412E N-CL -20226	7815 164.120
9,525	4,76	1,60	3,400	TNGA160416E N-CL -20226	7815 164.160
9,525	4,76	2,00	3,600	TNGA160420E N-CL -20226	7815 164.200
9,525	4,76	2,50	3,700	TNGA160425E N-CL -20226	7815 164.250



Wendeschnidplatten VBGW

- Form V
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

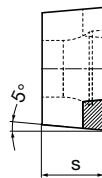
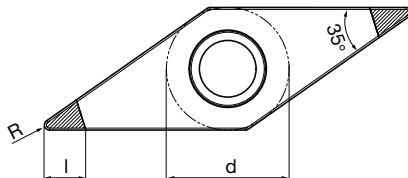
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

ISO-Wendeschnid-
platten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7816**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202S00720N-BL -10660	7816 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204S01520N-BL -10660	7816 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208S02020N-BL -10660	7816 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402S00720N-BL -10660	7816 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404S01520N-BL -10660	7816 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408S02020N-BL -10660	7816 164.080

Artikel-Nr. **7817**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202F N-BL -10660	7817 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204F N-BL -10660	7817 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208F N-BL -10660	7817 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402F N-BL -10660	7817 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404F N-BL -10660	7817 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408F N-BL -10660	7817 164.080

Artikel-Nr. **7818**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202E N-BL -10660	7818 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204E N-BL -10660	7818 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208E N-BL -10660	7818 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402E N-BL -10660	7818 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404E N-BL -10660	7818 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408E N-BL -10660	7818 164.080

Wendescheidplatten VBGW

- Form V
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

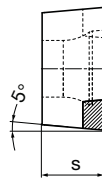
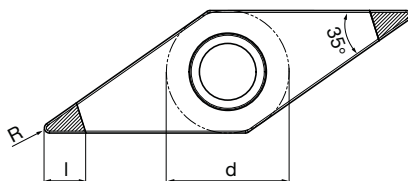
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



ISO-Wendescheidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7819**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202S00720N-BL -10223	7819 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204S01520N-BL -10223	7819 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208S02020N-BL -10223	7819 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402S00720N-BL -10223	7819 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404S01520N-BL -10223	7819 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408S02020N-BL -10223	7819 164.080

Artikel-Nr. **7820**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202F N-BL -10223	7820 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204F N-BL -10223	7820 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208F N-BL -10223	7820 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402F N-BL -10223	7820 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404F N-BL -10223	7820 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408F N-BL -10223	7820 164.080

Artikel-Nr. **7821**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202E N-BL -10223	7821 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204E N-BL -10223	7821 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208E N-BL -10223	7821 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402E N-BL -10223	7821 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404E N-BL -10223	7821 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408E N-BL -10223	7821 164.080



Wendeschnidplatten VBGW

- Form V
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

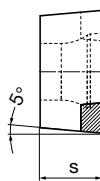
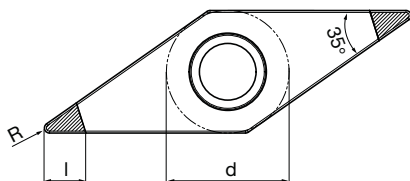
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

ISO-Wendeschnid-
platten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr. **7822**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202S00720N-BL -10231	7822 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204S01520N-BL -10231	7822 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208S02020N-BL -10231	7822 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402S00720N-BL -10231	7822 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404S01520N-BL -10231	7822 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408S02020N-BL -10231	7822 164.080

Artikel-Nr. **7823**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202F N-BL -10231	7823 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204F N-BL -10231	7823 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208F N-BL -10231	7823 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402F N-BL -10231	7823 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404F N-BL -10231	7823 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408F N-BL -10231	7823 164.080

Artikel-Nr. **7824**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202E N-BL -10231	7824 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204E N-BL -10231	7824 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208E N-BL -10231	7824 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402E N-BL -10231	7824 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404E N-BL -10231	7824 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408E N-BL -10231	7824 164.080

Wendescheidplatten VBGW

- Form V
- für Schraubenspannung
- 2-fach bestückt

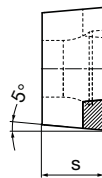
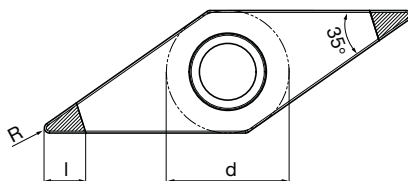
Spannschraube Art.-Nr. 6128
separat bestellen, s. S. 78

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



Artikel-Nr. **7825**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202S00720N-BL -20226	7825 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204S01520N-BL -20226	7825 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208S02020N-BL -20226	7825 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402S00720N-BL -20226	7825 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404S01520N-BL -20226	7825 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408S02020N-BL -20226	7825 164.080

Artikel-Nr. **7826**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202F N-BL -20226	7826 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204F N-BL -20226	7826 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208F N-BL -20226	7826 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402F N-BL -20226	7826 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404F N-BL -20226	7826 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408F N-BL -20226	7826 164.080

Artikel-Nr. **7827**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,350	2,38	0,20	3,100	VBGW110202E N-BL -20226	7827 112.020
6,350	2,38	0,40	3,200	VBGW110204E N-BL -20226	7827 112.040
6,350	2,38	0,80	3,300	VBGW110208E N-BL -20226	7827 112.080
9,525	4,76	0,20	3,100	VBGW160402E N-BL -20226	7827 164.020
9,525	4,76	0,40	3,200	VBGW160404E N-BL -20226	7827 164.040
9,525	4,76	0,80	3,300	VBGW160408E N-BL -20226	7827 164.080



Wendeschneidplatten RNGN

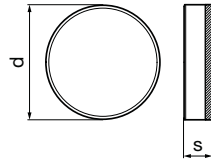
- Form R
- für Pratzenspannung
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr.	7461
Schneidrichtung	neutral

d	s	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm		
12,700	3,18	RNGN120300S02020N-FF -10223	7461 123.000

Wendeschneidplatten RNGN

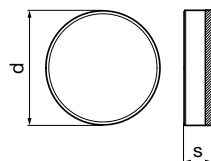
- Form R
- für Pratzenspannung
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	•
N	○
S	•
H	○



Artikel-Nr.	7462
Schneidrichtung	neutral

d	s	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm		
12,700	3,18	RNGN120300S02020N-FF -20226	7462 123.000

Wendescheidplatten SNGN

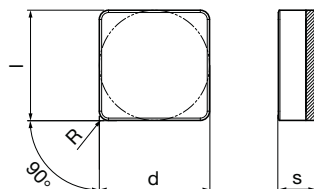
- Form S
- für Pratzenspannung
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr.	7466
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,18	0,80	9,525	SNGN090308S02020N-FF -10223	7466 93.080

Wendescheidplatten SNGN

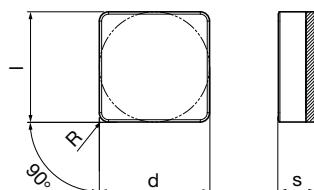
- Form S
- für Pratzenspannung
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	•
N	○
S	•
H	○



Artikel-Nr.	7467
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,18	0,80	9,525	SNGN090308S02020N-FF -20226	7467 93.080



Wendeschneidplatten TNGN

- Form T
- für Pratzenspannung
- Full Face

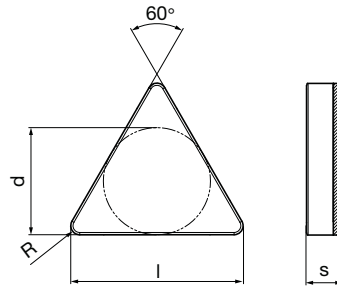
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr.	7471
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	I	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,18	0,80	16,500	TNGN160308S02020N-FF -10223	7471 163.080

Wendeschneidplatten TNGN

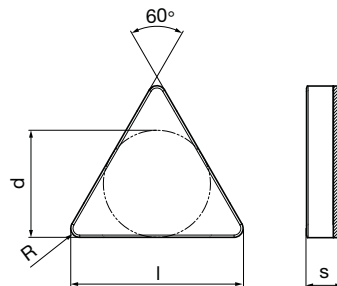
- Form T
- für Pratzenspannung
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	•
N	○
S	•
H	○



Artikel-Nr.	7472
Schneidrichtung	neutral

d	s	R	I	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,18	0,80	16,500	TNGN160308S02020N-FF -20226	7472 163.080

Wendeschneidplatten RNGN

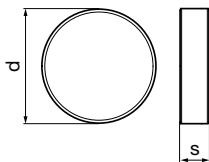
- Form R
- für Pratzenspannung
- Solid

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



ISO-Wendeschneidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7476**

Schneidrichtung neutral

d	s	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm		
9,525	3,18	RNGN090300S02020N-SF -301500	7476 93.000
12,700	3,18	RNGN120300S02020N-SF -301500	7476 123.000
12,700	4,76	RNGN120400S02020N-SF -301500	7476 124.000



Wendeschneidplatten CNGN

- Form C
- für Pratzenspannung
- Solid

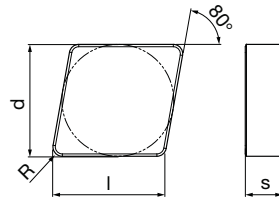
Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

ISO-Wendeschneidplatten PCBN

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



Artikel-Nr. **7477**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,18	0,80	9,670	CNGN090308S02020N-SF -301500	7477 93.080
9,525	3,18	1,20	9,670	CNGN090312S02020N-SF -301500	7477 93.120
12,700	4,76	1,20	12,900	CNGN120412S02020N-SF -301500	7477 124.120
12,700	4,76	1,60	12,900	CNGN120416S02020N-SF -301500	7477 124.160



Wendeschneidplatten SNGN

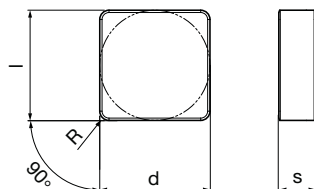
- Form S
- für Pratzenspannung
- Solid

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	○
M	○
K	●
N	○
S	●
H	○



ISO-Wendeschneidplatten PCBN

Artikel-Nr. **7478**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
9,525	3,18	0,80	9,525	SNGN090308S02020N-SF -301500	7478 93.080
9,525	3,18	1,20	9,525	SNGN090312S02020N-SF -301500	7478 93.120
12,700	4,76	0,80	12,700	SNGN120408S02020N-SF -301500	7478 124.080
12,700	4,76	1,20	12,700	SNGN120412S02020N-SF -301500	7478 124.120
12,700	4,76	1,60	12,700	SNGN120416S02020N-SF -301500	7478 124.160



Wendeschneidplatten TCCN

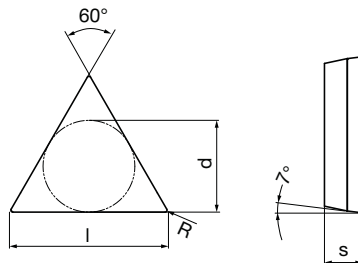
- Form T
- für System GP 100
- Full Face

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN ISO 6987
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	
K	
N	•
S	
H	•



ISO-Wendeschneidplatten, Ventilsitzringbearbeitung

Artikel-Nr.	7711
Schneidrichtung	neutral

d	b	r	l6	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,968	1,59	0,20	6,900	TCCN060102F N-SF	7711 61.020
3,968	1,59	0,40	6,900	TCCN060104F N-SF	7711 61.040

Wendeschneidplatten TCCN

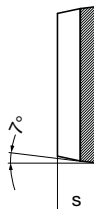
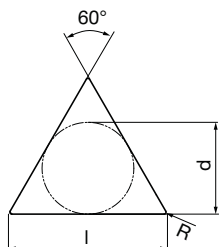
- Form T
- für System GP 100
- Full Face

Schneidstoff	PKD
Norm	DIN ISO 16463
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	
M	
K	
N	•
S	
H	



ISO-Wendeschneidplatten, Ventil Sitzringbearbeitung

Artikel-Nr.	7712
Schneidrichtung	neutral

d	b	r	l6	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,968	1,59	0,20	6,900	TCCN060102F N-FF 30221	7712 61.020
3,968	1,59	0,40	6,900	TCCN060104F N-FF 30221	7712 61.040



Wendeschneidplatten HCXX

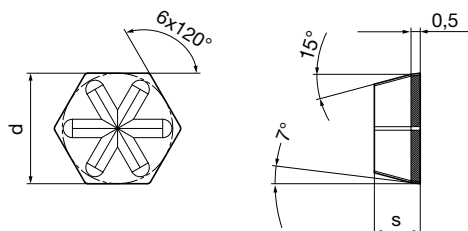
- Form H
- für Spannfinger
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr.	7479
Schneidrichtung	neutral

d	s	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm		
6,000	2,49	HCXX062500F N-FF -10660	7479 60.000
6,000	2,49	HCXX062500E N-FF -10660	7479 60.001
6,000	2,49	HCXX062500S01020N-FF -10660	7479 60.002

Wendeschneidplatten HCXX

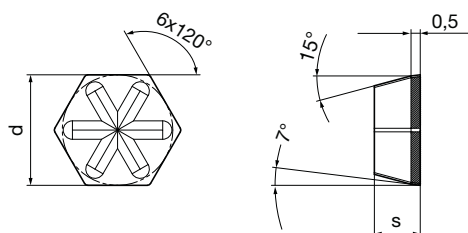
- Form H
- für Spannfinger
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	○
K	○
N	○
S	○
H	•



Artikel-Nr.	7480
Schneidrichtung	neutral

d	s	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm		
6,000	2,49	HCXX062500F N-FF -20228	7480 60.000
6,000	2,49	HCXX062500E N-FF -20228	7480 60.001
6,000	2,49	HCXX062500S01020N-FF -20228	7480 60.002

ISO-Wendeschneidplatten, Ventilsitzringbearbeitung

Wendeschneidplatten TCCN

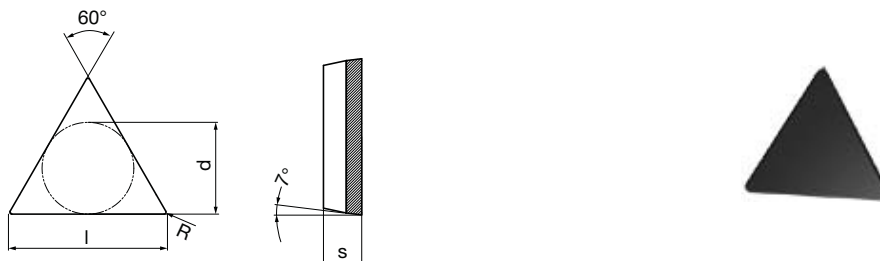
- Form T
- für Pratzenspannung
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•



ISO-Wendeschneidplatten, Ventil Sitzringbearbeitung

Artikel-Nr. **7733**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102F N-FF -10229	7733 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104F N-FF -10229	7733 61.040
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204F N-FF -10229	7733 92.040

Artikel-Nr. **7734**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102E N-FF -10229	7734 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104E N-FF -10229	7734 61.040
3,970	1,59	1,00	6,900	TCCN060110E N-FF -10229	7734 61.100
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204E N-FF -10229	7734 92.040

Artikel-Nr. **7735**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102S01020N-FF -10229	7735 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104S01020N-FF -10229	7735 61.040
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204S01020N-FF -10229	7735 92.040



Wendeschneidplatten TCCN

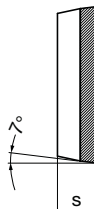
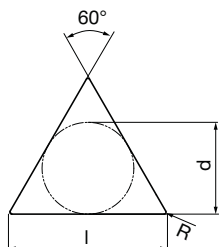
- Form T
- für Pratzenspannung
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○ blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•



ISO-Wendeschneidplatten, Ventilsitzringbearbeitung

Artikel-Nr. **7736**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102F N-FF -10660	7736 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104F N-FF -10660	7736 61.040
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204F N-FF -10660	7736 92.040

Artikel-Nr. **7737**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102E N-FF -10660	7737 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104E N-FF -10660	7737 61.040
3,970	1,59	1,00	6,900	TCCN060110E N-FF -10660	7737 61.100
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204E N-FF -10660	7737 92.040

Artikel-Nr. **7738**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102S01020N-FF -10660	7738 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104S01020N-FF -10660	7738 61.040
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204S01020N-FF -10660	7738 92.040

Wendeschneidplatten TCCN

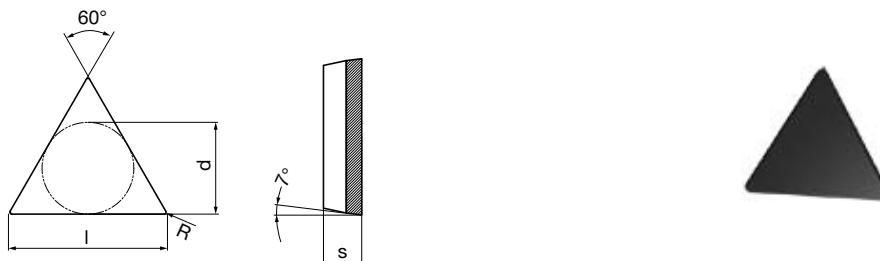
- Form T
- für Pratzenspannung
- Full Face

Schneidstoff	PCBN
Norm	DIN ISO 16462
Oberfläche	○
	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 80

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•



ISO-Wendeschneidplatten, Ventil Sitzringbearbeitung

Artikel-Nr. **7739**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102F N-FF -20228	7739 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104F N-FF -20228	7739 61.040
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204F N-FF -20228	7739 92.040

Artikel-Nr. **7740**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102E N-FF -20228	7740 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104E N-FF -20228	7740 61.040
3,970	1,59	1,00	6,900	TCCN060110E N-FF -20228	7740 61.100
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204E N-FF -20228	7740 92.040

Artikel-Nr. **7741**

Schneidrichtung neutral

d	s	R	l	ISO	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm		
3,970	1,59	0,20	6,900	TCCN060102S01020N-FF -20228	7741 61.020
3,970	1,59	0,40	6,900	TCCN060104S01020N-FF -20228	7741 61.040
5,560	2,38	0,40	9,600	TCCN090204S01020N-FF -20228	7741 92.040





TECHNISCHER
TEIL

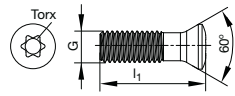
5

TECHNISCHER TEIL

- **Schraubenzuordnung** S. 78
- **Schnittdatenempfehlung für Schneidplatten** S. 80
- **Wendeschneidplatten-Bezeichnung nach DIN ISO** S. 82
- **Schneidkantenausführung** S. 84
- **Die Schneidstoffe PKD und PCBN** S. 85
- **Fragebögen** S. 94



Spannschrauben



Artikel-Nr.

6128

G	l1	Größe	Code-Nr.
	mm		
M2,2	5,000	T6	2,200
M2,5	6,500	T7	2,501
M3,5	10,000	T15	3,500
M5	11,000	T20	5,001

Plattenform	Größe	Schraube G x l1	Torx	Nm	Artikel
T..W	0902..	M 2,2 x 5	T6	1,01	6128 2,200
V..W C..W D..W T..W	1102.. 0602.. 0702.. 1102..	M 2,5 x 6,5	T7	1,28	6128 2,501
C..W D..W V..W S..W T..W	09T3.. 11T3.. 1604.. 09T3.. 16T3..	M 3,5 x 10	T15	3,45	6128 3,500
C..W	1204..	M 5 x 11	T20	10,20	6128 5,001



ISO-Code	Werkstoff	CBN	CBN	
		10223	10231	
P	Sinterstahl, z. B. Sint D Sinterstahl gehärtet	100-150/0,1-0,2	100-150/0,1-0,2	
		90-130/0,1-0,2	90-130/0,1-0,2	
M	Nichtrost.Stahl	120-200/0,1-0,2	120-200/0,1-0,2	
K	Grauguss, z.B. GG20, GG25, GG30 Gusseisen mit Kugelgraphit GGG40, GGG50, GGG60 Schalenhartguss Ni-Hard / NiCr-Gusseisen			
N	Aluminium andere Nichteisenstoffe			
S	hochwarmfeste Stähle (Hastelloy, Nimonic, Inconel..) Titan und Titanlegierungen harte Aufpanzerungen (Stellite) Cr / Ni / Co-Schichten			
H	gehärterter Stahl 47-65 HRC Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Werkzeugstahl, Kugellagerstahl	120-200/0,1-0,2	120-180/0,1-0,2	
		120-200/0,1-0,2	120-180/0,1-0,2	
		80-120/0,1-0,2	90-130/0,1-0,2	

t = Trockenbearbeitung
n = Nassbearbeitung

Schnittgeschwindigkeit v_c in m/min						
	CBN	CBN	CBN	CBN	CBN	PKD
	10660	10229	20226	20228	301500	30221
	100-170/0,06-0,1 120-180/0,1-0,2	100-170/0,06-0,1 120-180/0,1-0,2		100-170/0,06-0,1 120-180/0,1-0,2		
			600-1500/0,15-0,6		600-1200/0,15-0,6	
						900-3500/0,1-0,4 200-1000/0,05-0,5
			150-250/0,1-0,3		50-200/0,1-0,25	
	80-120/0,1-0,2 100-150/0,1-0,2 80-110/0,1-0,2	80-120/0,1-0,2 100-150/0,1-0,2 80-110/0,1-0,2				



C			C		G				W		09											
Wendeplattenform			Freiwinkel		Toleranz				Plattentyp		Plattengröße / Inkreisdurchmesser / Kantenlänge											
Bezeichnung	Winkel	Form	Bezeichnung	Winkel	Toleranzklasse in Bezug zum Inkreis		Grenzabmaße			Bezeichnung	Form	Größe	Form	C	D	E	H	M	O	P	R	
					d ± mm	m ± mm	s ± mm															
A	85°		A	3°	A	-	0,025	0,005	0,025	A		03	Inkreis Kantenl. x)				6,350 3,666		7,940 3,288			
B	82°		B	5°	C	-	0,025	0,013	0,025	B		04	Inkreis Kantenl. x)	4,760 4,833	3,970 4,853	4,760 4,928	7,940 4,583	4,760 4,772	9,525 3,945	6,350 4,614		
C	80°				E	-					C		05	Inkreis Kantenl. x)	5,560 5,646	4,760 5,811	5,560 5,756	9,525 5,499	5,560 5,574	12,700 5,261	7,940 5,765	
D	55°		C	7°	F	-	0,013	0,005	0,025	F		06	Inkreis Kantenl. x)	6,350 6,448	5,560 6,788	6,350 6,574		6,350 6,366	15,875 6,576	9,525 6,920	6,350 6,00*)	
E	75°				G	-	0,025	0,025	0,130	G		07	Inkreis Kantenl. x)		6,350 7,752		12,700 7,332	7,940 7,957	19,050 7,891		7,940	
H	120°		D	15°	H	-	0,013	0,013	0,025	H		08	Inkreis Kantenl. x)	7,940 8,060		7,940 8,218						8,00*)
K	55°		E	20°	J	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,005	0,025	J		10	Inkreis Kantenl. x)						25,400 10,521		10,00*)	
L	90°				K	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,013	0,025	K		11	Inkreis Kantenl. x)		9,525 11,628		19,050 10,999			15,875 11,534		
M	86°		F	25°	L	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,025	0,025	L		12	Inkreis Kantenl. x)	12,700 12,896			12,700 12,731					12,700 12,00*)
O	135°				M	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,080 0,130 0,150 0,180	0,130	M		13	Inkreis Kantenl. x)			12,700 13,148			31,75 13,151	19,050 13,841		
P	108°		G	30°	N	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,080 0,130 0,150 0,180	0,025	N		15	Inkreis Kantenl. x)		12,700 15,504			15,875 15,914				15,875
R					U	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,080 0,130 0,180 0,250	0,130 0,200 0,270 0,380	0,130	U		16	Inkreis Kantenl. x)	15,875 16,120		15,875 16,435						
S	90°		N	0°	X		Sonderausführung			X		17	Inkreis Kantenl. x)									
T	60°				W	40° - 60°					W		19	Inkreis Kantenl. x)	19,050 19,826	15,875 19,380	19,050 19,722		19,050 19,097			
V	35°		O	sonstige																		
W	80°																					

Ausnahmen

M+N Form D	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 -	0,110	wie oben
M+N Form V	6,350 7,940 9,525	0,050	0,160	wie oben

x) rechnerisch, theoretischer Wert bei einem Eckenradius von 0,00 mm siehe hierzu auch DIN 4988

Bohrungsdurchmesser/Senkungsdurchmesser			
Durchmesser	WSP mit Senkung (40° - 60°) nach DIN/ISO 6987 Plattentyp Q, T, W		WSP mit zyl. Bohrung nach DIN 4988 Plattentyp A, G, M
Inkreis	d1	d2	d1
4,760	2,150	2,700	-
5,560	2,500	3,300	-
6,000	2,800	3,750	-
6,350	2,800	3,750	2,260
7,940	3,400	4,500	-
8,000	3,400	4,500	-
9,525	4,400	6,000	3,810
10,000	4,400	6,000	-
12,000	4,400	6,000	-
12,700	5,500	7,500	5,160
15,875	5,500	7,500	6,350
16,000	5,500	7,500	-
19,050	6,500	9,000	7,940
20,000	6,500	9,000	-
25,000	8,600	12,000	-
25,400	8,600	12,000	9,120

Hinweis:
Keine Gewähr auf die Richtigkeit der Angaben. Unterliegt keinem Änderungsdienst.
Endgültige Angaben sind den entsprechenden Normen zu entnehmen bzw. dort auf Richtigkeit zu prüfen.

					T3	04	S	01520	N	B L	20226	(A)
					Plattendicke	Schneidenecke	Schneidkanten- ausführung	Größe der Schneidenausführung	Vorschub- richtung	Bestückungsform	Schneidstoff- Code	Spanleit- stufe
					Bezeich- nung s mm	Bezeich- nung Radius mm	Bezeich- nung Form	Beschreibung der Spanflächenfase (Hauptfase)	Bezeich- nung	Eckenbetückung (Auswahl) S = kurze Schneide	Gühring Bezeichnung	Merkmale
S	T	V	W		01 1,59	00 scharfe Ecke bzw. Kennzeichen für Runde Platte Inch	F scharf			A	PKD polykristalliner Diamant	Spanleit- stufe A ↑ Schichten ≤ fz = 0,15 mm B ↑ Schruppen > fz = 0,15 mm
4,760 4,760			5,560 2,716	T1 1,98	M0 Kennzeichen für Runde Platte metrisch	E gerundet	Sym- bol Breite Sym- bol Winkel	R rechts	B			
5,560 5,560			7,940 5,430	02 2,38	02 0,2	T gefast	005 0,05		C			
6,350 6,350	3,970 6,876	3,970 6,921	9,525 6,515	03 3,18	04 0,4	S gefast + gerundet	010 0,10		D			
	4,760 8,245	4,760 8,299	12,700 8,687	T3 3,97	08 0,8	K doppelt gefast	015 0,15		F			
7,940 7,940				04 4,76	12 1,2	P doppelt gefast + gerundet	020 0,20		S			
	4,760 8,245	4,760 8,299	12,700 8,687	05 5,56	16 1,6		025 0,25		K			
9,525 9,525	5,560 9,630	5,560 9,694		06 6,35	20 2,0		030 0,30		L			
	6,350 10,999	6,350 11,071		07 7,94			050 0,50		M			
12,700 12,700			15,875 10,859	09 9,52			070 0,70		N			
	7,940 13,749	7,940 13,839	19,050 13,031	12 12,7			100 1,00					
15,875 15,875	9,525 16,498	9,525 16,606					150 1,50					
	9,525 16,498	9,525 16,606					200 2,00					
19,050 19,050			25,400 17,375					05 5°				
								10 10°				
								15 15°				
								20 20°				
								25 25°				
								30 30°				

Technischer Teil

*) = Größe nach ISO 1832:2017-06 Tabelle A1. Runde Schneidplatten „metrische“ Ausführung. Unterscheidung siehe Spalte Schneidenecke (M0 = metrisch, 00 = Inch)

Planfase	
Einstell- winkel Kr der Haupt- schneide in Vorschub- richtung	Freiwinkel der Planfase
A 45°	A 3°
D 60°	B 5°
E 75°	C 7°
F 85°	D 15°
P 90°	E 20°
Z *	F 25°
	G 30°
	N 0°
	P 11°
	Z *

*Sonderausführung

Die Auswahl des Schneidstoffes orientiert sich am zu bearbeitenden Material und den Schnittbedingungen

Schnittart	Schneidstoff							
	CBN 10223	CBN 10231	CBN 10660	CBN 10229	CBN 20226	CBN 20228	CBN 301500	PKD 30221
kontinuierlicher Schnitt	x		x	x	x	x	x	x
leicht unterbrochener Schnitt	x	x	x	x	x		x	x
mittel unterbrochener Schnitt		x	x		x		x	x
stark unterbrochener Schnitt		x					x	x

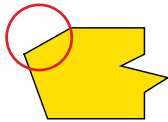


| SCHNEIDKANTENAUSFÜHRUNG

(T) Schneidkante gefast

Die gefaste Schneidkante stabilisiert die Schneide und reduziert den Verschleiß. Zudem kann die Fase die Spanabfuhr verbessern sowie die Standzeit erhöhen.

Bild mit Negativfase:

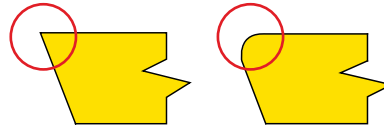


(F) Schneide scharfkantig

(E) Scharfkantig und verrundet

Scharfe Schneidkanten reduzieren den Schnittdruck und eignen sich somit besonders für die Bearbeitung von dünnwandigen Bauteilen.

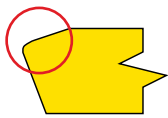
Eine Verrundung stabilisiert die Schneidkante.



(S) Schneide gefast und verrundet

Eine verrundete Schneide verleiht der Schneidkante zusätzliche Stabilität. Diese Ausführung eignet sich besonders für sehr hohe Beanspruchungen.

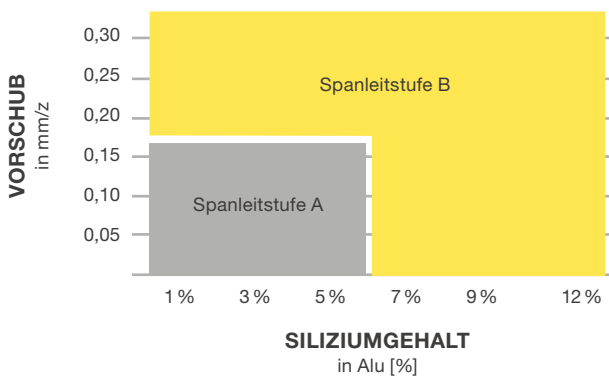
Bild mit Negativfase:



Technischer Teil

| FUNKTION DER SPANLEITSTUFE

Die Spanleitstufe ist eine Vertiefung hinter der Hauptschneide. Durch gezielte Kollision des entstehenden Spans mit der Span- und Umlenkfläche wird der Span zuverlässig gebrochen und vom Bauteil wegtransportiert.



Auswahl der Spanleitstufe:
Die Spanbrecher können in unterschiedlichen Geometrien ausgelegt werden, wobei verschiedene Faktoren die Auswahl beeinflussen. Der Zahnvorschub und der Siliziumgehalt von Aluminium (Bearbeitungsmaterial) haben den größten Einfluss auf die Spanbildung. In Abhängigkeit dieser beiden Faktoren wird entweder die Geometrie Spanleitstufe A oder Spanleitstufe B gewählt.

Gütring- Bezeichnung	Klassifikation	Anwendungsgebiet, Eigenschaften	mittlere Korngröße	Diamant- anteil
PKD 10..	Ultrafeinkorn	Aluminium und niedrig legierte AISi-Verbindungen, Magnesiumlegierungen, Kupfer, Titan, Keramiken und Verbundwerkstoffe, beste Ausbruchssicherheit und Schneidkantenqualität, ausgezeichnete Abriebs- und Schlagfestigkeit, höchste Oberflächengüten	1 µm	> 90% PKD
PKD 20..	Feinkorn	Aluminium und AISi-Legierungen <10%Si, Magnesiumlegierungen, Messing, Kupfer, Bronze, Holzverbundwerkstoffe, ausgezeichnete Schneidkantenqualität, hohe Abriebfestigkeit, ausgezeichnete Oberflächengüten	2-4 µm	ca. 90% PKD
PKD 30..	Mittelkorn	Gütring Standardsorte AISi-Legierungen <14%Si, Kupferlegierungen, Graphit und Graphit-Verbundstoffe, Holzverbundwerkstoffe, ungesinterte Keramik und Hartmetalle (<15% Bindemittelanteil) ausgezeichnete Abriebfestigkeit, gute Oberflächengüten	5-10 µm	ca. 92% PKD
PKD 40..	Grobkorn	Schruppanwendungen AISi-Legierungen >14%Si und andere abrasive Bearbeitungsanwendungen, MMC's, gesinterte Keramik und Hartmetalle (<15% Bindemittelanteil), äußerst abriebfest, hohe Schlagfestigkeit, hohe Standzeiten bei akzeptablen bis guten Oberflächen	25 µm	ca. 94% PKD
PKD 50..	Mischkorn	Abrasive Bearbeitungsanwendungen (z.B.: >14% AISi-Legierungen, MMC, Verbundwerkstoffe) höchste Verschleißfestigkeit, ausgezeichnete Schlagfestigkeit, extrem abrasionsbeständig bei guter Kantenschärftigkeit hohe Standzeiten bei sehr guten Oberflächengüten	2-4 µm+ 25 µm	ca. 95% PKD
PCBN 10..	Niedrig CBN-haltig mit HM- Unterlage	zur Schlichtbearbeitung u.a. von gehärteten Einsatz-, Vergütungs-, Werkzeugstählen; geeignet für Anwendungen (insb. Hartdrehen) im kontinuierlichen und unterbrochenen Schnitt bei einer Spanabnahme <0,5mm, hohe Druckfestigkeit, niedrige Wärmeleitfähigkeit, exzellente Abrasionsbeständigkeit, chemische Stabilität, gute Schlagzähigkeit für hohe Abtragsraten, exzellentes Oberflächenfinish und lange Werkzeugstandzeiten	2 µm	50-75% CBN
PCBN 20..	Hoch CBN-haltig mit HM-Unterlage	zur Bearbeitung u.a. von perlitischem Grauguss (> 45 HRC), gehärtetem Stahl, Werkzeug- und Formbaustählen, pulvermetallurgische Fe-Sinter Werkstoffe, Legierungen auf Ni/Or Basis (Nickelbasislegierungen - „Superalloys“) Aufspritzlegierungen & Hartbeschichtungen auf Co-, Ni- und Fe-Basis, geeignet für Anwendungen im kontinuierlichen und unterbrochenem Schnitt bei mittlerer Spanabnahme (typisch 0,5 - 1,5mm) hohe Wärmeleitfähigkeit, hohe Bruchzähigkeit, hohe Oberflächengüten	2 µm	80-95% CBN
PCBN 30..	Hoch CBN-haltig ohne HM-Unterlage	massiver PCBN-Schneidstoff ohne Hartmetallunterlage zur Schruppbearbeitung von perlitischem Grauguß, Hartguss (> 45 HRC), gehärteten Stählen mit hoher Bruchzähigkeit, exzellenter Verschleißbeständigkeit, sehr guter chemischen Stabilität, hohen spezifischen Abtragsraten Für Einsatz in Klemmhaltern, Bohr- und Ausbohrwerkzeugen, Einstechmeißeln, sowie Fräsköpfen mit Prätzenklammerung und negativer Spanwinkelgeometrie	15 µm	80-95% CBN



Die Schneidstoffe PKD und PCBN

Im Gegensatz zu natürlichem, monokristallinen Diamant ist polykristalliner Diamant (PKD) das Ergebnis eines Syntheseprozesses, welcher in den 1950er Jahren entwickelt wurde. Sowohl bei PKD als auch bei polykristallinem kubischen Bornitrid (PCBN) handelt es sich um Verbundwerkstoffe mit unterschiedlichem Hartstoffanteil, die in der Metallzerspanung

eingesetzt werden. Es gibt wesentliche Unterschiede im Aufbau der Schneidstoffe, welche sich auf den Einsatz der Werkzeuge auswirken. Der primäre Unterschied liegt - neben der Härte - in der Affinität des Kohlenstoffes zum Eisen, weshalb sich PKD bei NE-Metallen bewährt, während PCBN bei Eisenmetallen Vorrang hat und zäher, aber auch weniger hart ist.



Schematische Struktur PKD

Füllstoff: Füllt die Zwischenräume der miteinander verbundenen Diamant-Einzelkristalle

Schematische Struktur PCBN

Binder: Kann Zähigkeit und Verschleißfestigkeit beeinflussen

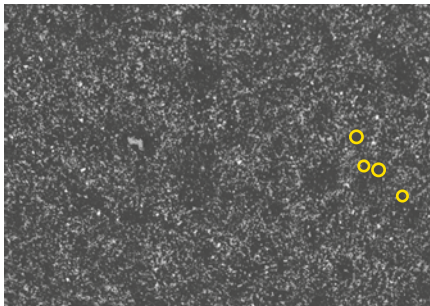
■ = Hartstoff ■ = Füllstoff bei PKD/Binder bei PCBN



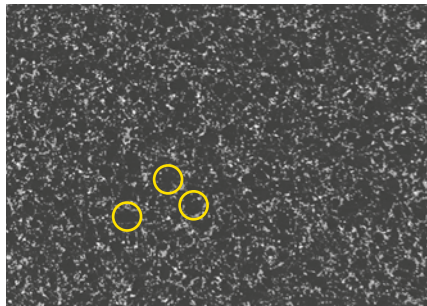
PKD-Sorten

Im Wesentlichen werden drei Sorten PKD unterschieden, die sich in Größe und Körnung unterscheiden und für unterschiedliche Bereiche eingesetzt werden: Feinkorn, Mittelkorn und Mischkorn. Weitere Ausdifferenzierungen sind möglich, beispielsweise Ultrafeinkorn und Grobkorn. Zum

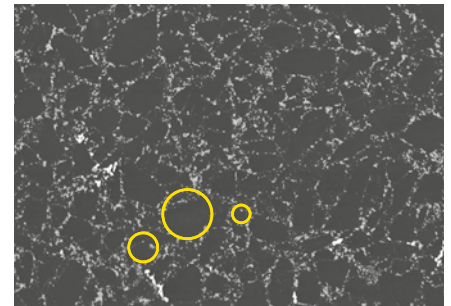
Reiben wird Feinkorn verwendet, das zu ausgezeichneten Oberflächen führt. Mittelkorn kann universell zum Fräsen, Reiben und Bohren verwendet werden. Mischkorn kommt hauptsächlich beim Fräsen zum Einsatz und hat eine gute Verschleißfestigkeit.



Feinkorn <math>< 4 \mu\text{m}</math>
Diamantanteil: 90 %
Anwendung: Reiben
Sehr scharfe Schneidkanten für ausgezeichnete Oberflächengüten.



Mittelkorn 5-10 μm
Diamantanteil: 92 %
Anwendung: Universell
Ausgezeichnete Abriebfestigkeit und gute Oberflächengüten.

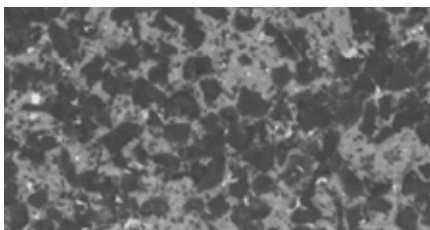


Mischkorn 2-20 μm und 10-35 μm
Diamantanteil: 95 %
Anwendung: Fräsen
Sehr hohe Verschleißfestigkeit. Gute Ergebnisse bei sehr abrasiven Werkstoffen.

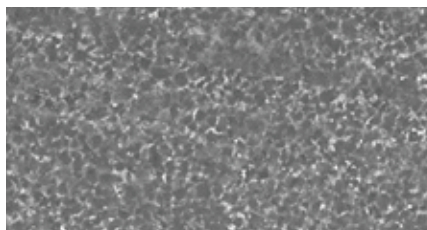
PCBN-Sorten

Für die Produktion von PCBN-Werkzeugen werden hauptsächlich drei unterschiedliche Sorten verwendet. Mit steigendem CBN-Gehalt nehmen Härte, Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit zu. CBN 10 gehört zu den niedrighaltigen PCBN-Sorten, welche wesentlich härter und zäher sind. Beide Sorten eignen sich anwendungsspezifisch für das Drehen,

Fräsen und Reiben. Unterschieden wird hier zwischen kontinuierlichem und leicht, mittel und stark unterbrochenem Schnitt. CBN 30 ist ein massiver PCBN-Schneidstoff, der ohne Hartmetallunterlage als Schneidplatte beim Drehen und Fräsen eingesetzt wird. CBN 30 eignet sich auch bei stark unterbrochenem Schnitt für die Schruppbearbeitung, bei großen Schnitttiefen und für sehr abrasive Materialien.

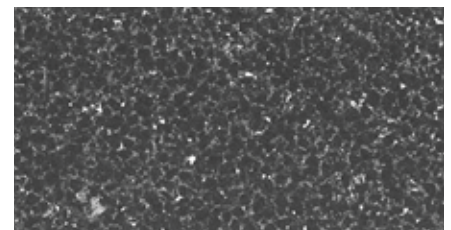


CBN 10 (niedrighaltiges PCBN)
CBN-Gehalt: 50-75 %
MIT Hartmetallunterlage
Anwendung: Drehen, Fräsen, Reiben für kontinuierlichen Schnitt und leicht unterbrochenen Schnitt.
Schlichtbearbeitung



CBN 20 (hochhaltiges PCBN)
CBN-Gehalt: 80-95 %
MIT Hartmetallunterlage
Anwendung: Drehen, Fräsen, Reiben für stark unterbrochenen Schnitt.

Schlicht- und Schruppbearbeitung



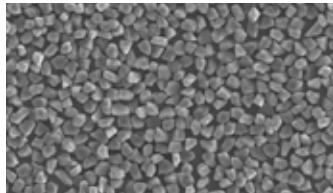
CBN 30 (massives PCBN)
CBN-Gehalt: 80-95 %
OHNE Hartmetallunterlage
Anwendung: Drehen, Fräsen, für stark unterbrochenen Schnitt.

Schruppbearbeitung und Bearbeitung sehr abrasiver Materialien, bei großen Schnitttiefen



Herstellung von PKD- und PCBN-Werkzeugen

Herstellung von PKD-Werkzeugen



PKD-Werkzeuge werden aus synthetischen Diamant-Einzelkristallen hergestellt, die unter Druck und mit hoher Temperatur auf einen Hartmetallträger gesintert werden.

Dadurch entsteht eine zweiseichtige Ronde, die durch Drahtrodieren oder Laserschneiden in kleine Segmente geschnitten und auf Werkzeugträger gelötet wird.

Technischer Teil

Herstellung von PCBN-Werkzeugen



PCBN wird in einem chemischen Prozess unter hohem Druck und bei Temperaturen von über 1500° C hergestellt. Im Unterschied zu PKD wird beim PCBN der Hartstoff mit einem

metallischen oder keramischen Binder versetzt, bevor der Schneidstoff auf den Metallträger gesintert wird.

Eigenschaften von PKD und PCBN für die Anwendung in Zerspanungswerkzeugen

PKD

Der ideale Schneidstoff für Nichteisenmetalle

- Einsatz von Korngrößen zwischen $< 1 \mu\text{m}$ - $40 \mu\text{m}$
- Fein-, Mittel-, Grob- oder Mischkorn
- Je höher der Diamantgehalt und je größer das Korn, desto verschleißfester ist das PKD.
- Feines Korn verfügt über hohe Schneidkantschärfe und führt zu sehr guter Oberflächengüte am Bauteil.
- Hohe Härte (8.000 HV)
- Verschleißfest bei Bearbeitung von NE-Metallen, FVK oder Keramiken
- Durch die hohe Affinität des Kohlenstoffs zum Eisen ist eine Bearbeitung eisenhaltiger Werkstoffe trotz hoher Härte nicht möglich. Die Bearbeitung unter Einfluss von Druck und Temperatur würde, aufgrund von chemischem Diffusionsverschleiß und der Bildung von Eisenkarbid, einen frühzeitigen Verschleiß der PKD-Schneide verursachen. Bearbeitung mit PCBN schafft dafür Abhilfe.

PCBN

Der ideale Schneidstoff für Eisenbasislegierungen

- Geringere Härte als Diamant (2.600 - 4.500 HV)
- Chemische Beständigkeit gegenüber eisenhaltigen Werkstoffen
- Hohe Temperatur- und Verschleißfestigkeit für Eisenbasislegierungen
- Bindsysteme:
Keramisch: hitzestabil
Metallisch: zäh
- CBN-Gehalt:
niedrighaltiges CBN 50-75 %:
Hartbearbeitung, kontinuierlicher bis unterbrochener Schnitt
hochhaltiges CBN > 80 %: Gussbearbeitung



Eigenschaften von PKD und PCBN für die Anwendung in Zerspanungswerkzeugen

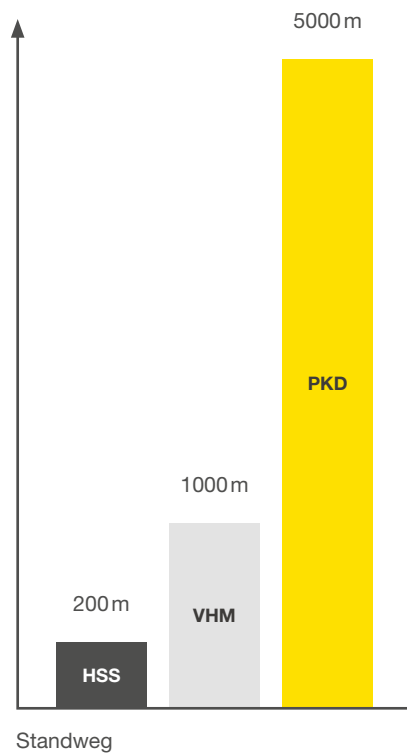
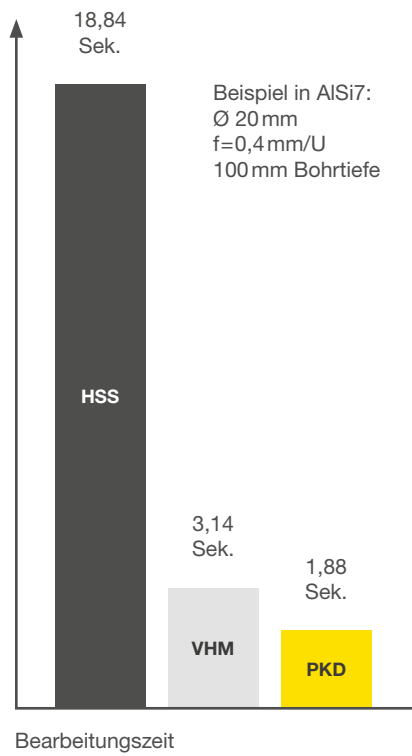
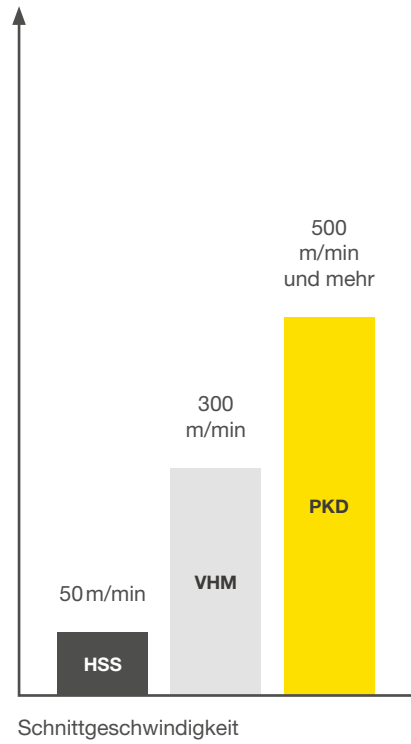
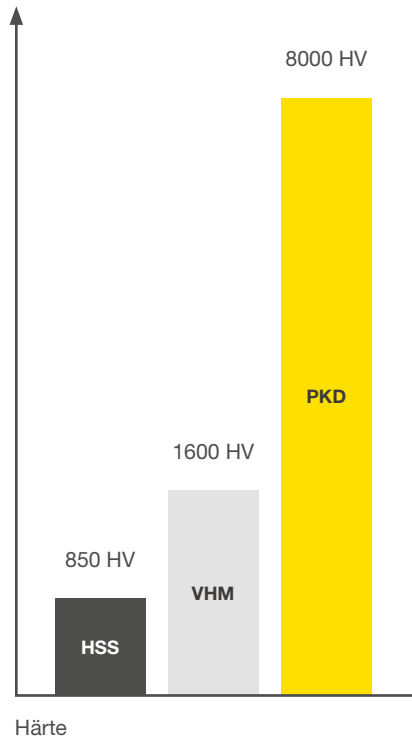
Generell sind Schneidstoffe bei der Zerspanung besonders an den Schneidkanten extremen Belastungen, wie beispielsweise Hitze, Schlägen oder abrasiven und chemischen Einflüssen, ausgesetzt. Die Schneide muss diesen Einflüssen gegenüber möglichst lange widerstandsfähig bleiben. PKD und PCBN sind ultraharte Schneidstoffe, die durch ihre beeindruckenden

Werkstoffeigenschaften im Bereich Härte, Zähigkeit, Thermoschockbeständigkeit sowie chemischer Beständigkeit, eine hohe Leistungsfähigkeit zeigen.

Vorteil für den Anwender

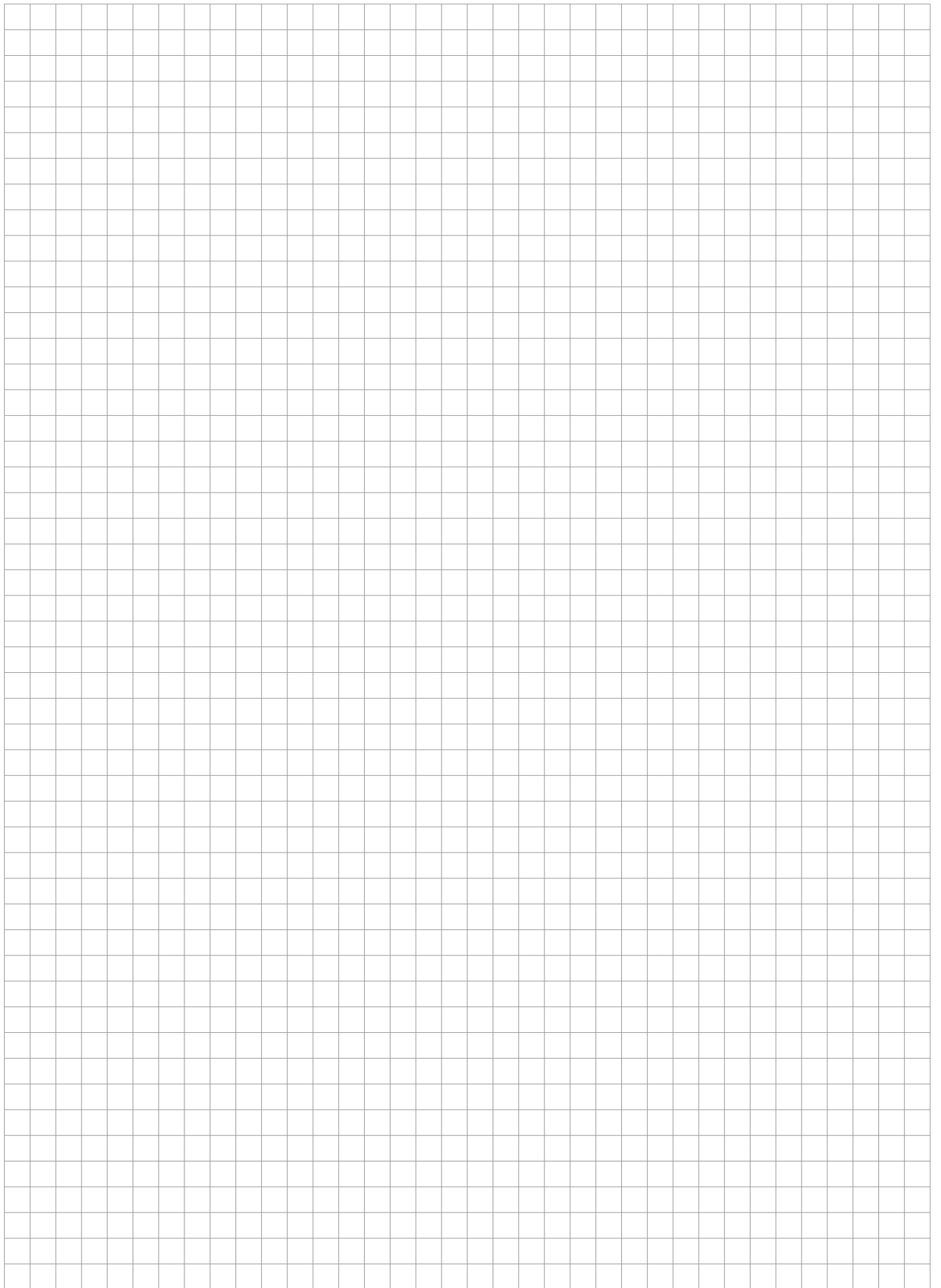
- gesteigerte Produktivität bspw. aufgrund von längeren Standzeiten und höheren Schnittgeschwindigkeiten
- niedrigere Kosten pro Werkstück
- Auswahl des geeigneten Schneidstoffs für kundenspezifische Werkzeuge, um spezielle Anforderungen zu erfüllen und hohen Mehrwert bieten zu können
- sehr gute Oberflächengüten
- sehr hohe Präzision
- hohe Wirtschaftlichkeit aufgrund der Möglichkeit einer mehrfachen Neubestückung

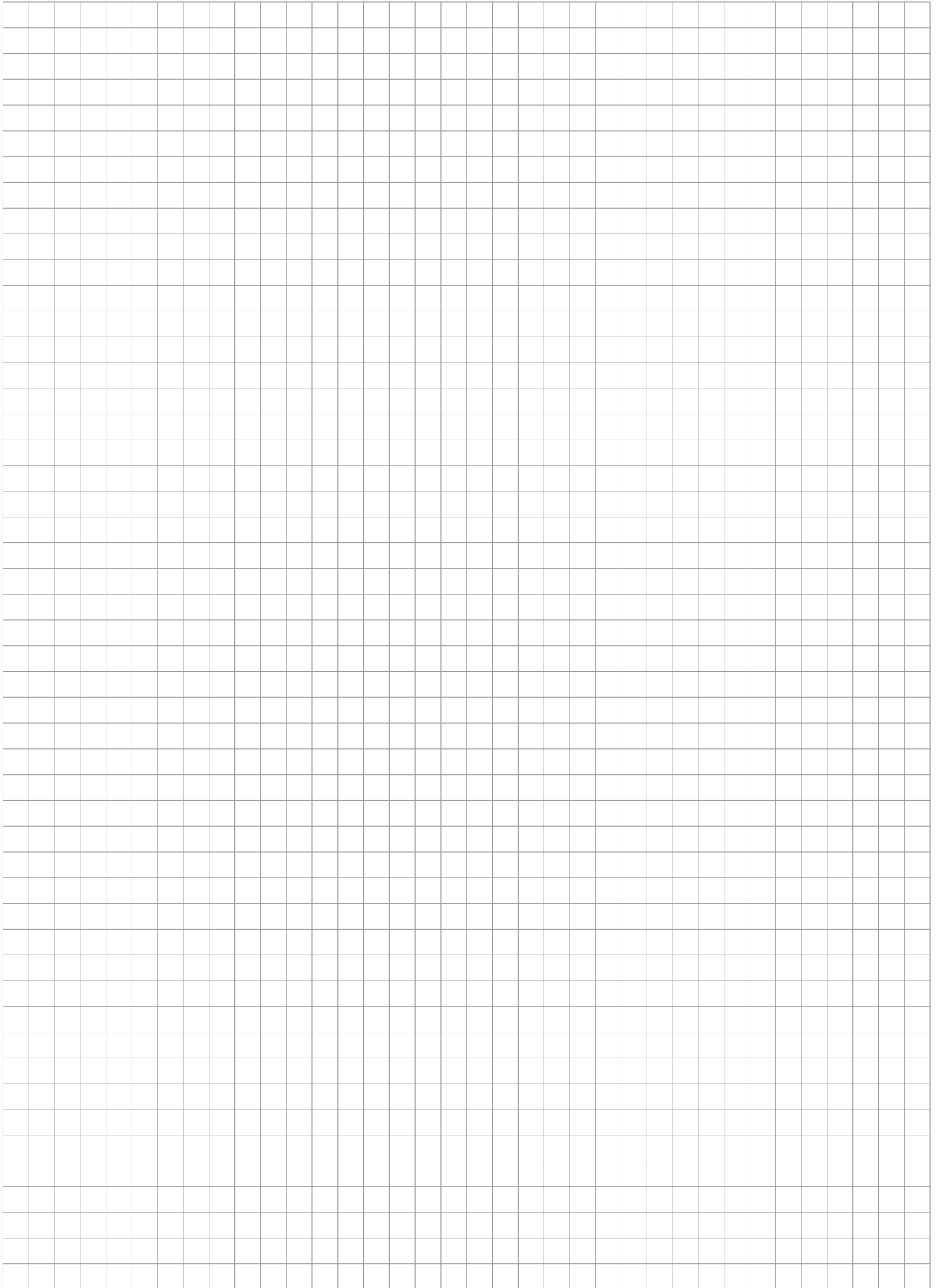
Eigenschaften von PKD im Vergleich



Technischer Teil







Technischer Teil



Technischer Fragebogen PCBN-/PKD-Wendeschnidplatten

<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Kunden-Nr.	Neukunde	Bestellnummer
<input type="text"/>		<input type="text"/>
Firma		Ansprechpartner
<input type="text"/>		<input type="text"/>
Straße, Nr.		Telefon
<input type="text"/>		<input type="text"/>
PLZ, Ort, Land		E-Mail
<input type="text"/>		<input type="text"/>
Datum		Ansprechpartner Gühring

Anfrage
 Angebot
 Auftrag
 Versuch

Schneidstoff:
 PCBN
 PKD

Wendeschnidplatte – DIN Bez.

Wettbewerb/DIN Bez./Halter

Anzahl Schnitten

Art der Bestückung:

Voll-PCBN-Platte
 Full-Face
 Eckenbestückt
 Schenkelbestückt

Negativfase ja nein
 mm x °

Maschinenkonzept:
 horizontal
 vertikal

Aktuelle Schnittdaten: $V_c =$ $f =$

Werkstück-Bezeichnung:

Werkstoff:

Härte:

Schnitttiefe:

Oberflächenanforderung:

Bearbeitung:

Schruppen
 Schlichten
 Bauteil/Zeichnung ja
 Bauteil/Zeichnung nein

unterbrochener Schnitt
 durchgehender Schnitt
 stark unterbrochener Schnitt

Kühlung:
 Emulsion
 trocken

Verbrauch pro Jahr/Monat:



Anfragebogen für PKD- / PCBN-Werkzeuge

Kunden-Nr.	Neukunde
Firma	
Straße, Nr.	
PLZ, Ort, Land	
Datum	

Bestellnummer
Ansprechpartner
Telefon
E-Mail
Ansprechpartner Gühring

1. Werkzeug

1.1 Schneidstoff PKD PCBN

1.2 Typ stehend drehend

1.3 Werkzeugart

Bohrer Reibahle Senker

Wendeschneidplatte

Fräser plan zirkular

Gleichlauf Gegenlauf

1.4 Schneidenausführung

Schneidenlänge

Schneidenlage

Ø Toleranz

1.5 Schaftausführung

HSK SK ABS

Zylinderschaft Ausrichtadapter BT

nach DIN

Größe / Form

1.6 Werkzeugausführung

geschrumpft Monolith

Außenkühlung Innenkühlung

1.7 Bisheriges Werkzeug

Hersteller

Probleme Schwingungen Spanabfuhr

Oberfläche Form und Lage

Standmenge Soll Ist

2. Werkstück

Bezeichnung

2.1 Werkstoff

Materialbezeichnung

Härte

Besonderheit

2.2 Verfügbare Informationen

Bauteilzeichnung vorhanden

3D-Modell

2D-Zeichnung (AutoCAD)

Rohteilzeichnung

2.3 Vorbearbeitung

vorgebohrt vorgegossen

Aufmaß ins Volle

2.4 Anforderung / Merkmale

Schnittunterbrechung Querbohrungen

schräger Eintritt schräger Austritt

Sackloch Durchgangsloch

2.5 Geforderte Qualität

Oberflächengüte RZ Ra

Rundheit

Geradheit

Zylindrizität

Konzentrität

Ebenheit

3. Maschine**3.1 Maschinentyp**

BAZ Transferstraße

Hersteller / Typ / Baujahr

Anzahl der Spindeln

Lage der Spindeln

Werkzeuggewicht max.

Leistung kW

sonstige Spezifikationen

3.2 Schnittdaten / Arbeitsbedingungen

Schnittgeschwindigkeit

Drehzahl min. / max.

Vorschub min. / max.

Besonderheiten

3.3 Kühlung

Innenkühlung Öl Mischverhältnis

Außenkühlung MQL 1-Kanal 2-Kanal

Luft trocken

Kühlmittel-Druck bar -Menge l/min

3.4 Standzeitvorgabe / Bearbeitungszeit (min)



PKD - PCBN

GÜHRING

GÜHRING KG | Telefon: +49 74 31 17-0 | Telefax: +49 74 31 17-21 279
Herderstraße 50 - 54 | 72458 Albstadt | Deutschland | info@guehring.de | www.guehring.de

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.